

CILINDERBLOK

De oliekeerringhouder van krukashoofdlager nr. 1 is bevestigd met 5 bouten $\varnothing$ 6 x 100 - lengte 18 mm. De diepte van de schroefgaten in het cilinderblok moet min. 12 mm bedragen, m.u.v. het gat dat zich op de verticale cilinderhartlijn bevindt (min. 10 mm).

De diameter van de cilinderboringen is in vier maatklassen onderverdeeld:

- A : 80,6200 tot 80,6275 mm
- B : 80,6275 tot 80,6350 mm
- C : 80,6350 tot 80,6425 mm
- D : 80,6425 tot 80,6500 mm

OVERMATEN VAN CILINDERBORINGEN

- Standaarddiameter plus 0,1 of 0,4 mm. De diameter van de cilinderboringen moet 60 mm onder het koppakkingpasvlak worden gemeten.
- Bij controle van een opgeboord blok: Max. toelaatbare coniciteit: 0,005 mm (grootste diameter onder). Max. toelaatbare ovaliteit: 0,009 mm op 35 mm vanaf het koppakkingpasvlak en 0,014 mm op 50 mm vanaf het koppakkingpasvlak (geleidelijke toename tussen 35 en 50 mm).

DIAMETER VAN HOOFDLAGERGRONDBORINGEN

55,873 tot 55,892 mm

BREEDTE VAN MIDDELSTE HOOFDLAGERGRONDBORING

26,58 tot 26,62 mm

DIAMETER VAN DE GRONDBORINGEN VOOR DE NOKKENASLAGERBUSSEN

lager nr. 1: 38,495 tot 38,525 mm
lager nr. 2: 43,995 tot 44,025 mm
lager nr. 3: 44,495 tot 44,525 mm

BINNENDIAMETER VAN DE NOKKENASLAGERBUSSEN

(na inpersen en ruimen)

nr. 1: lager aan vliegwielzijde = 35,484 tot 35,520 mm
nr. 2: middelste lager = 40,984 tot 41,020 mm
nr. 3: lager aan distributiezijde = 41,484 tot 41,520 mm

LAGERBUSSEN VAN OLIEPOMP-AANDRIJFAS

Twee gesinterde bronzen lagers: $\varnothing$ 12,030 tot 12,055 mm (na montage)

KERNPLAATJES OF AFSLUITPLUGGEN:

4 van $\varnothing$ 8,5 mm
2 van $\varnothing$ 10 mm
5 van $\varnothing$ 32 mm
1 van $\varnothing$ 40 mm

WATERAFTAPPLUG

Messing plug $\varnothing$ 10 x 100 met fiber pakkingring

DIAMETER VAN KLEPSTOTERBORINGEN

23,000 tot 23,021 mm

KRUKAS**Slijpmaten**

Hoofdlagertappen: 0,1-0,2-0,5 mm ondermaat

Kruktappen: 0,1-0,2-0,5 mm ondermaat

Breedte van middelste hoofdlager

Overmaten: 0,20 - 0,40 mm

Max. toelaatbare afwijking van de paralleliteit tussen hoofdlager- en kruktappen: 0,05%

Max. toelaatbare coniciteit van de hoofdlagertappen: 0,008 mm

Axiale krukasspeling: 0,09 tot 0,27 mm

Slag: 78 mm

HOOFDLAGERSCHALEN

Standaarddikte: 1,915 - 1,933 mm

HALVE-DUKRINGEN

Materiaal: bimetaal

Standaarddikte: 2,31 tot 2,36 mm

De halve-drukringen zijn in de volgende maten verkrijgbaar:

Breedte hoofdlager	Afmetingen hoofdlager	Aanduiding op drukkring
Standaard	31,43-31,47 mm	—
+ 0,20 mm	31,63-31,67 mm	0,10
+ 0,40 mm	31,83-31,87 mm	0,20

VLIEGWIELUITEINDE VAN KRUKAS

De ingaande as van de versnellingsbak is met een zelfsmerende bronzen lagerbus in de krukas gelagerd.

Klempassing van lagerbus: 0,030-0,085 mm

Binnendiameter van de lagerbus, na het inpersen:

$12^{+0,070}_{+0,035}$ mm

De krukasflens is voorzien van 7 schroefgaten $\varnothing 9 \times 100$ mm voor de bevestiging van het vliegwiel.

OLIEKEERRINGHOUDER VAN KRUKAS-LAGER Nr.1

De keerringhouder is bevestigd met 5 bouten $\varnothing 6 \times 100$ mm - lengte 18 mm.

Aan de buitenzijde is de keerringhouder voorzien van de aangegoten aanduiding 'M6 x 100'.

STARTERKRANS

Buitendiameter van starterkrans: 262 mm

Aantal tanden: 121

VLIEGWIEL voor drukgroep $\varnothing 200$ mm

$\varnothing$ vliegwiel = 251,7 mm - dikte 25,75 mm
Fig. 1

X : 203,5 mm

$\varnothing B$: 262 mm

$\varnothing A$: 235 mm

$\varnothing D$: 202,5 mm

DRIJFSTANGEN (fig. 2)

$\varnothing 1$: 21,965 tot 21,980 mm

$\varnothing 2$: 43,997 tot 44,005 mm klasse rood
44,005 tot 44,013 mm klasse blauw

X : $124 \pm 0,05$ mm

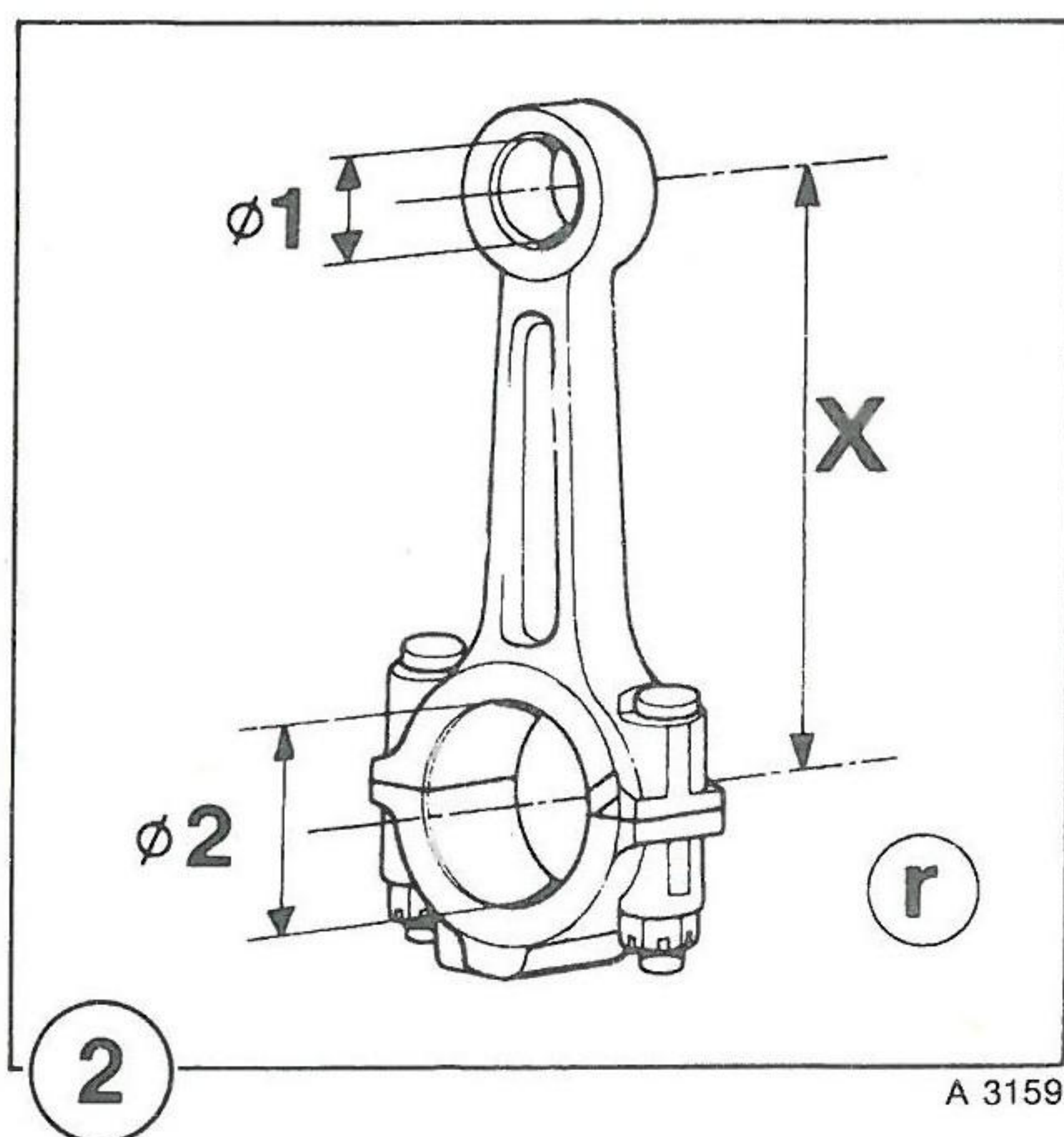
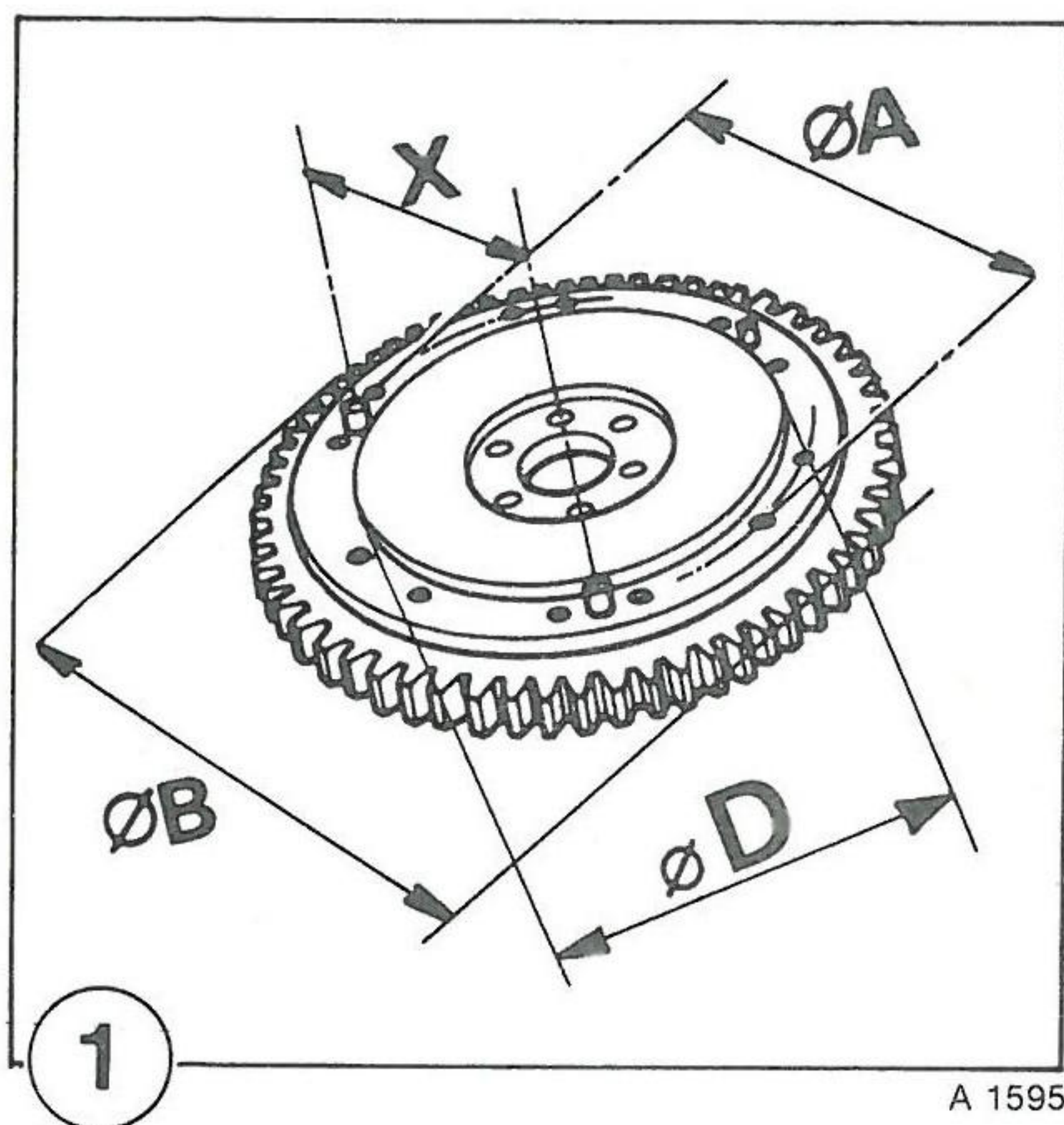
Opmerking: De drijfstangvoeten zijn aan elke zijkant voorzien van een groef om de spatsmering van de nokkenas en de klepstoters te verbeteren.

Bij het monteren van de drijfstangen moeten deze groeven (r) naar de nokkenas worden gekeerd.

Uitwisselbaarheid: De drijfstangen zijn zodanig per set van vier geselecteerd, dat het onderlinge gewichtsverschil zo klein mogelijk is. Om deze reden mogen de drijfstangen alleen per set van vier worden vervangen.

DRIJFSTANGLAGERSCHALEN

Raadpleeg voor de diktematen en de diametermaatklassen het overzicht op blz. 206.

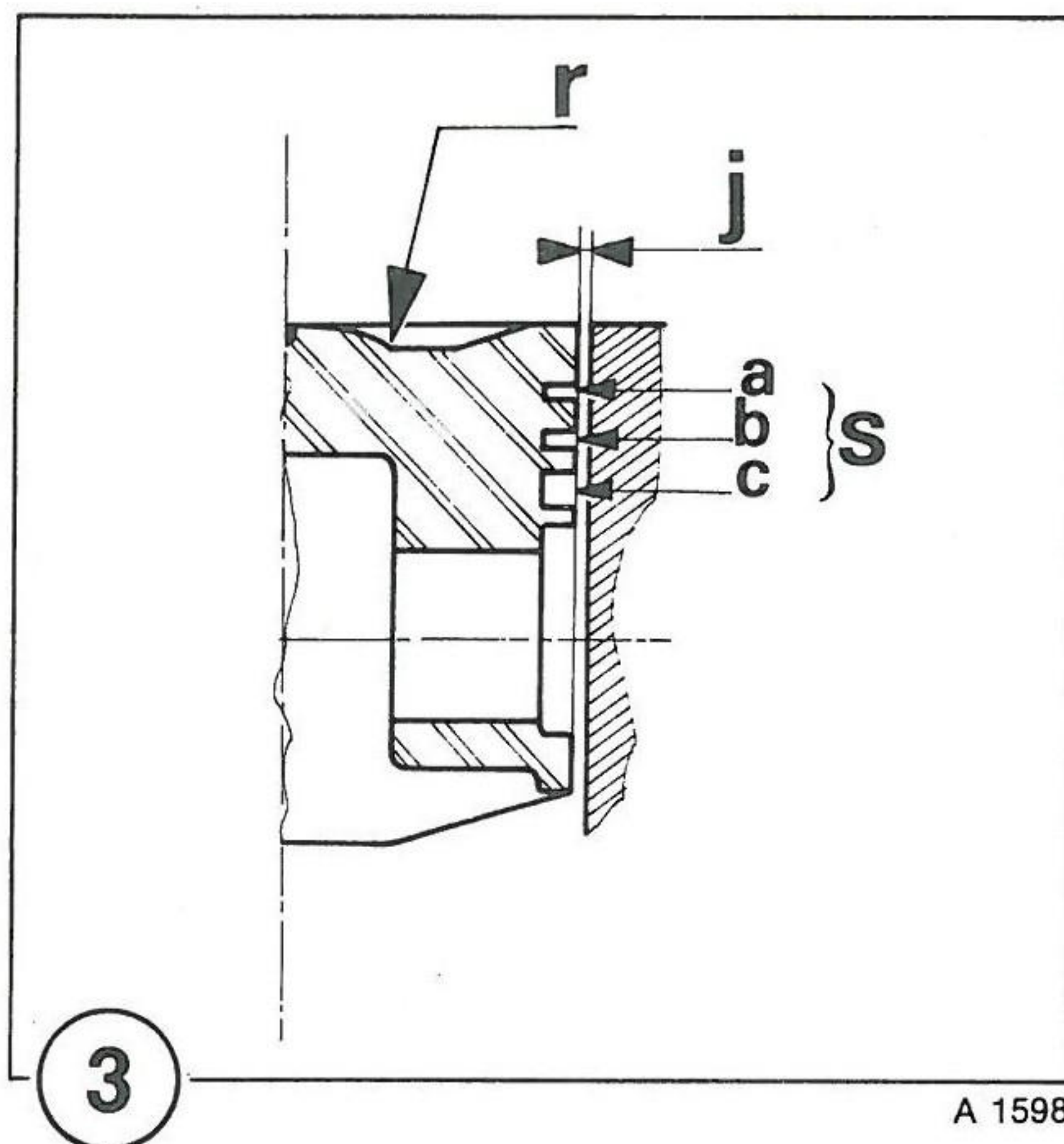


Aa2a

204

TALBOT-MATRA

murena



ZUIGERS(fig. 3)

r: maatklasse-aanduiding

Max. gewichtsverschil tussen de 4 zuigers van een motor: 3 g

Standaarddiameter van de zuigers
(4 maatklassen)

A : 80,5875 tot 80,5950 mm

B : 80,5950 tot 80,6025 mm

C : 80,6025 tot 80,6100 mm

D : 80,6100 tot 80,6175 mm

Het hart van het zuigerpengat bevindt zich $37,5 \pm 0,05$ mm onder de zuigerbodem; de diameter van de zuiger moet 21 mm onder het hart van het zuigerpengat worden gemeten.

Let op: De lengte van de beide zuigerpenboringen van eenzelfde zuiger verschilt ca. 3 mm.

De drijfstang is dus, vanaf de zijkant van het cilinderblok gezien, gedesaxeerd in de zuiger gemonteerd, hetgeen betekent dat op de juiste montagerichting moet worden gelet.

Voor reparatiedoeleinden zijn alleen de maatklassen B, C en D verkrijgbaar.

Overmaten

Standaarddiameter + 0,1 en + 0,4 mm

Zuigerveren (S) (fig. 3)

a : compressieveer, b : olieschraapveer, c : olieveer.

Slotspeling van zuigerveren (in cilinder gemonteerd):

a en b : 0,30 tot 0,50 mm, c : 0,25 mm

Toelaatbare speling van zuiger in cilinder (J) (fig. 3)

0,022 tot 0,037 mm

Zuigerpennen

Buitendiameter: 21,991 tot 21,995 mm

Binnendiameter : 13 mm

Lengte: 73,9 mm

Voor de montage van de zuigerpen in de drijfstangkop moet de drijfstang tevoren tot 220 - 250° C worden verwarmd.

OVERZICHT TOLERANTIECOMBINATIES DRIJFSTANGLAGERING (maten in mm)

OMSCHRIJVING		NOMINALE MAAT			KLASSE ROOD A		KLASSE BLAUW B	
Drijfstang: Ø drijfstangvoetboring		43,997 ~ 44,013			43,997 ~ 44,005		44,005 ~ 44,013	
Lagerschalen: dikte		1,492 ~ 1,509			1,492 ~ 1,501		1,500 ~ 1,509	
Krukas: Ø kruktappen		40,949 ~ 40,965			40,957 ~ 40,965		40,949 ~ 40,957	
AANBEVOLEN MONTAGES								
MATEN	MIN.	MAX.	MAX.	MIN.	MIN.	MAX.	MAX.	MIN.
GEVAL	1e geval				3e geval			
Drijfstang	43,997		44,005		44,005		44,013	
Lagerschalen		2 × 1,501		2 × 1,492		1,501 + 1,509		1,492 + 1,500
Krukas		40,965		40,957		40,965		40,957
SPELING	0,030		0,064		0,030		0,064	
GEVAL	2e geval				4e geval			
Drijfstang	44,005		44,013		43,997		44,005	
Lagerschalen		2 × 1,509		2 × 1,500		1,501 + 1,509		1,492 + 1,500
Krukas		40,957		40,949		40,957		40,949
SPELING	0,030		0,064		0,030		0,064	
AFWIJKENDE MONTAGES								
GEVAL	1e geval				4e geval			
Drijfstang	43,997		44,005		43,997		44,005	
Lagerschalen		2 × 1,509		2 × 1,500		2 × 1,509		2 × 1,500
Krukas		40,965		40,957		40,957		40,949
SPELING	0,014		0,048		0,022		0,056	
GEVAL	2e geval				5e geval			
Drijfstang	44,005		44,013		44,005		44,013	
Lagerschalen		2 × 1,501		2 × 1,492		2 × 1,509		2 × 1,500
Krukas		40,957		40,949		40,965		40,957
SPELING	0,046		0,080		0,022		0,056	
GEVAL	3e geval				6e geval			
Drijfstang	44,005		44,013		43,997		44,005	
Lagerschalen		2 × 1,501		2 × 1,492		2 × 1,501		2 × 1,492
Krukas		40,965		40,957		40,957		40,949
SPELING	0,038		0,072		0,038		0,072	

KEUZE VAN DE LAGERSCHALEN

Wanneer de drijfstang en de kruktaap in dezelfde maatklasse vallen (blauw of rood), dienen ook de lagerschalen van deze klasse te zijn;

- Rode drijfstang en kruktaap: rode lagerschalen.
 - Blauwe drijfstang en kruktaap: blauwe lagerschalen.
- Mochten de drijfstang en de kruktaap van verschillende klasse zijn (rood en blauw) dan moeten een blauwe en een rode lagerschaal worden gemonteerd.

TALBOT-MATRA
murena

CILINDERBLOK, DRAAIEND GEDEELTE

Aa2a

SPECIAAL GEREEDSCHAP

301

**SPECIAAL GEREEDSCHAP
EN ZELF TE
VERVAARDIGEN GEREEDSCHAP**

Aa2a**CILINDERBLOK, DRAAIEND GEDEELTE****TALBOT-MATRA****murena****302****SPECIAAL GEREEDSCHAP****A**

Gereedschap voor het vervangen van de lagerbussen van de oliepompaandrijfas.

Ond. nr. 0002086000

B

Gereedschap voor het verwijderen en monteren van de nokkenaslagers.

Ond. nr. 0002091400

C

Montagestempel voor afsluitplaatje Ø 8,5 mm. Vervangen van een afsluitplaatje van een oliekanal.

Ond. nr. 0002087100

D

Houder voor stempels. Vervangen van de diverse afsluitplaatjes.

Ond. nr. 0001552200

E

Montagestempel voor afsluitplaatje Ø 10 mm. Vervangen van een afsluitplaatje van het hoofdoliekanal.

Ond. nr. 0016903700

F

Montagestempel voor afsluitplaatje Ø 40 mm. Vervangen van het afsluitplaatje van het achterste nokkenaslager.

Ond. nr. 0002087500

G

Montagestempel voor afsluitplaatje Ø 32 mm. Vervangen van de kernplaatjes van het cilinderblok of het inlaatspruitstuk.

Ond. nr. 0002087600

H

Montagestempel voor afsluitplaatje Ø 25 mm. Vervangen van de kernplaatjes van de cilinderkop of het inlaatspruitstuk.

Ond. nr. 0002087900

J

Geleidepen voor het centreren van de koppelingsplaat en het verwijderen van het toplager in de krukasboring.

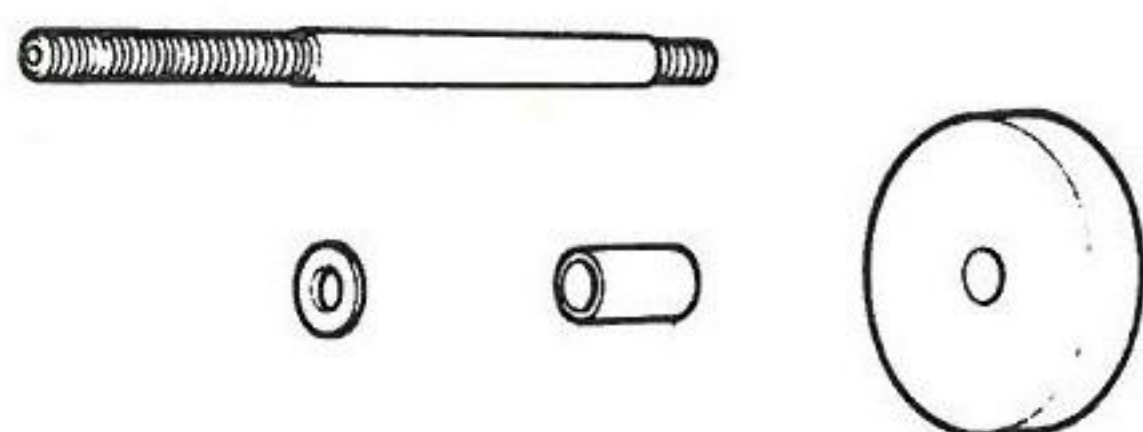
Ond. nr. 0016901900

K

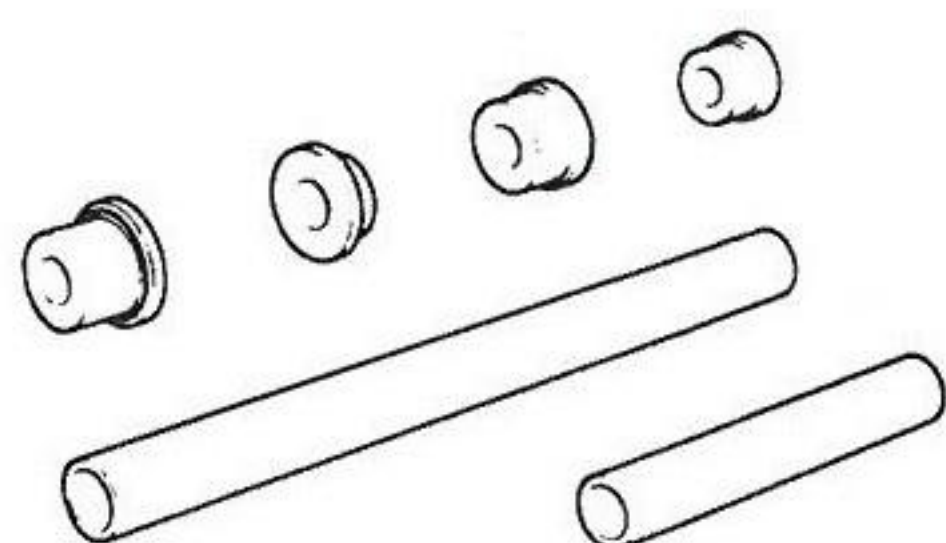
Stempel voor monteren van toplager.

Ond. nr. 0002087400

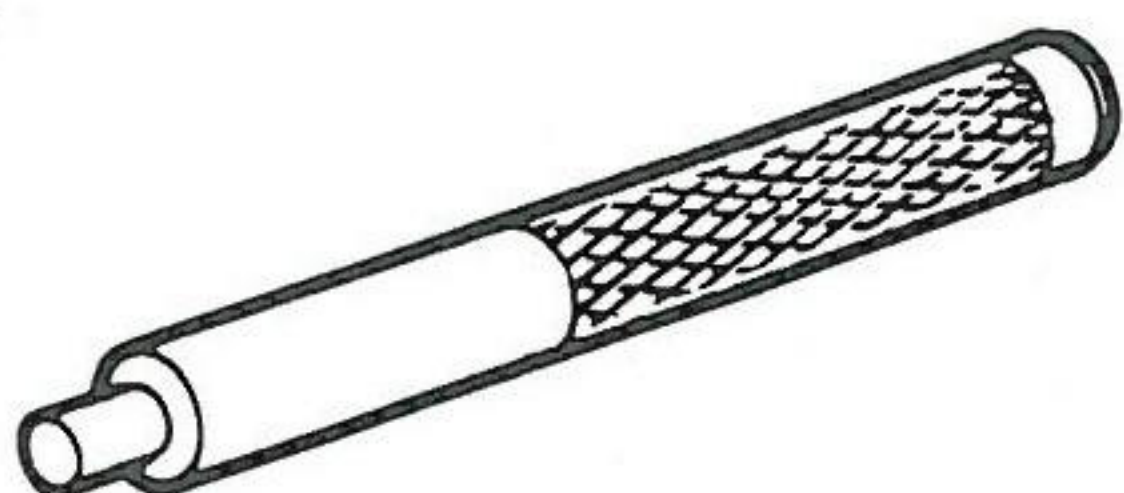
A



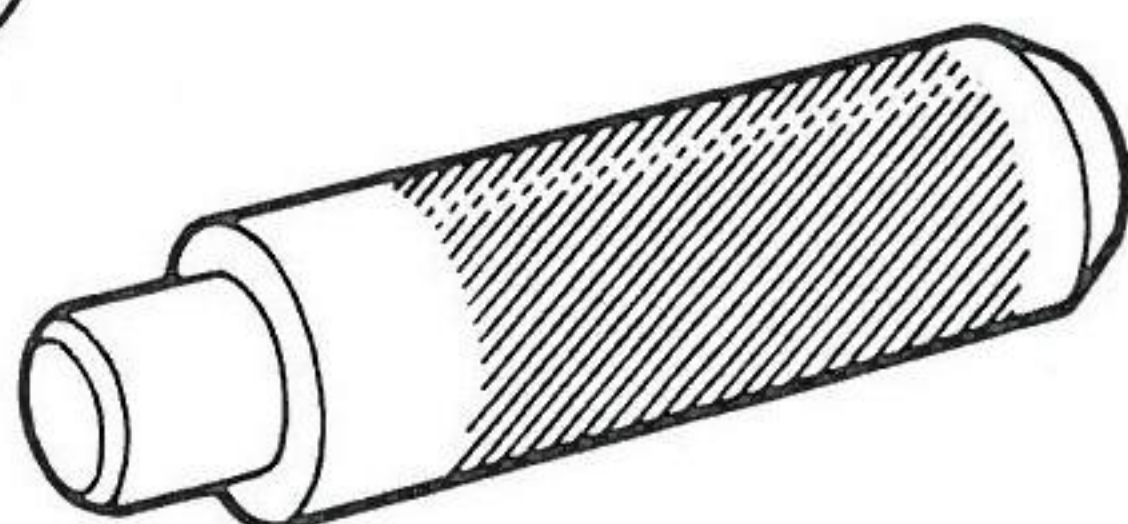
B



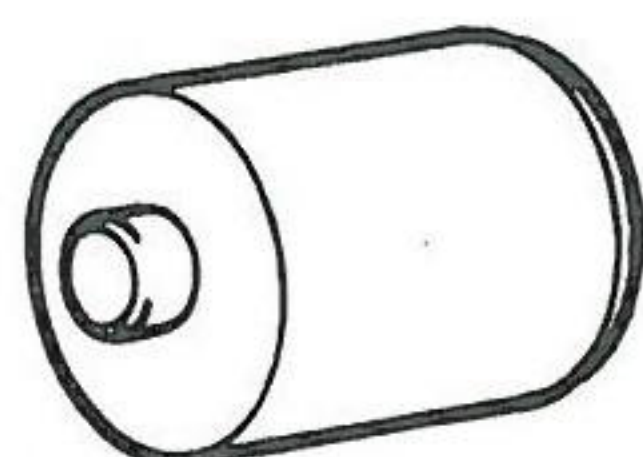
C



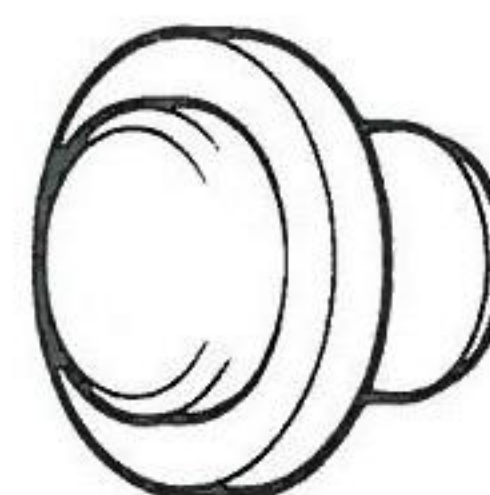
D



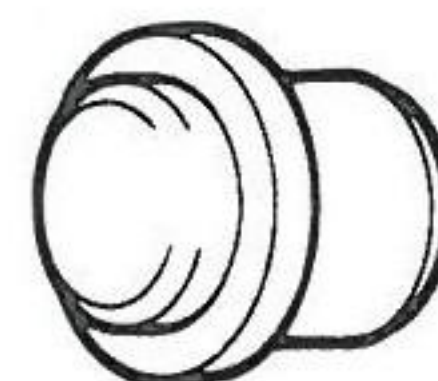
E



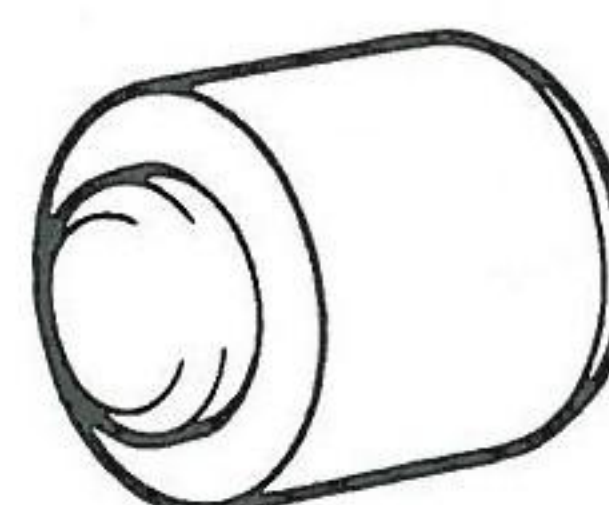
F



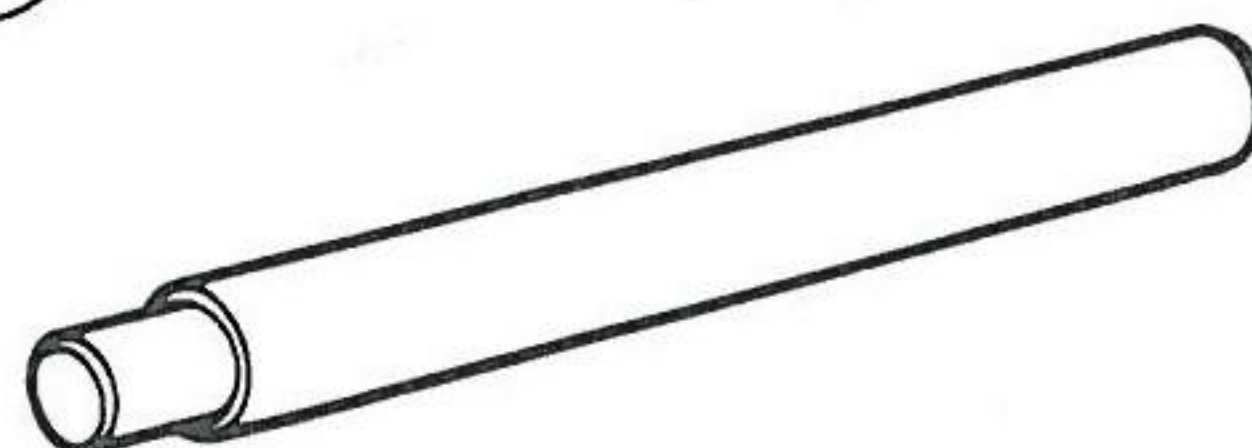
G



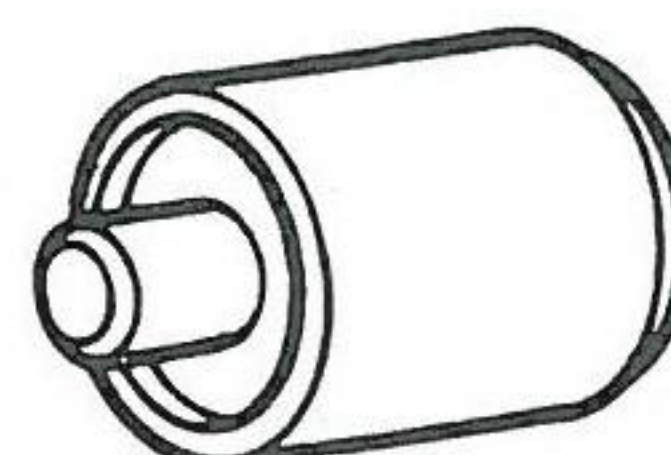
H



J



K



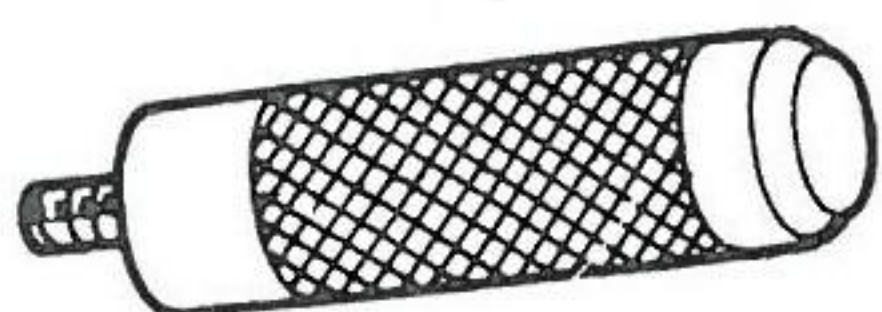
Aa2a

304

TALBOT-MATRA

murena

L



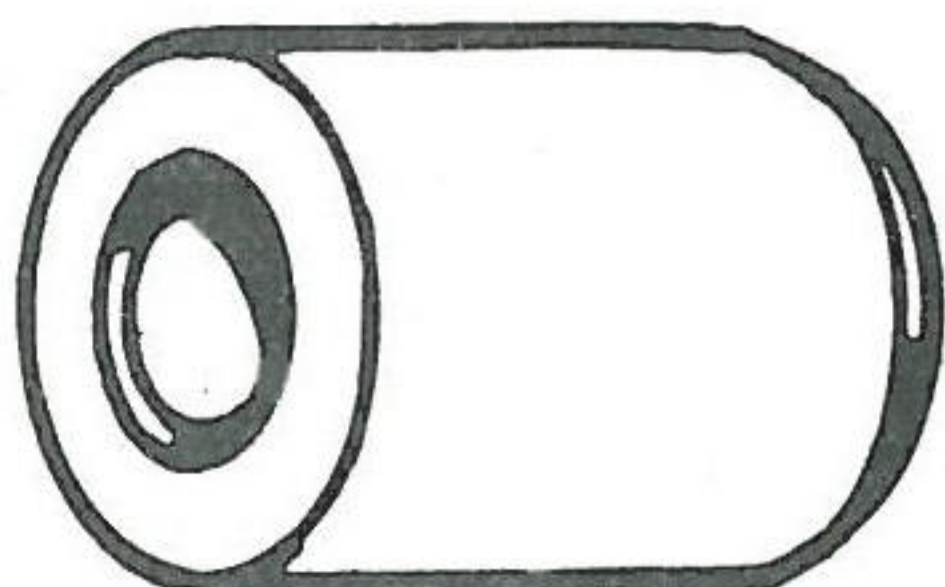
M



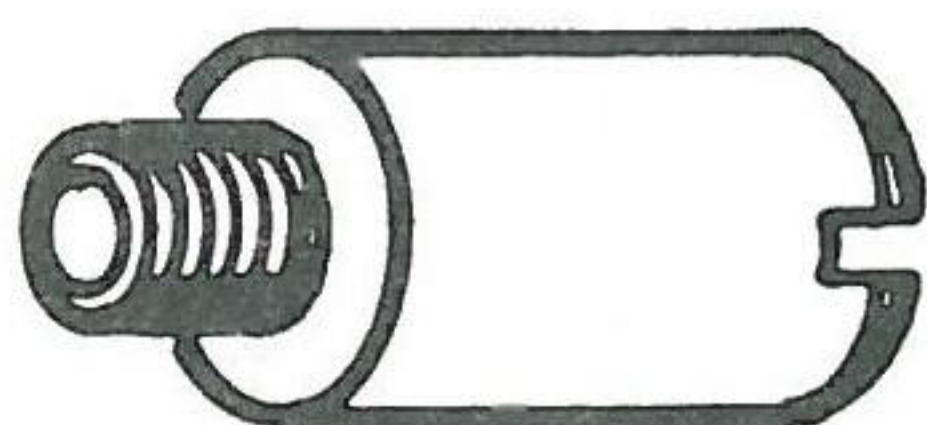
N



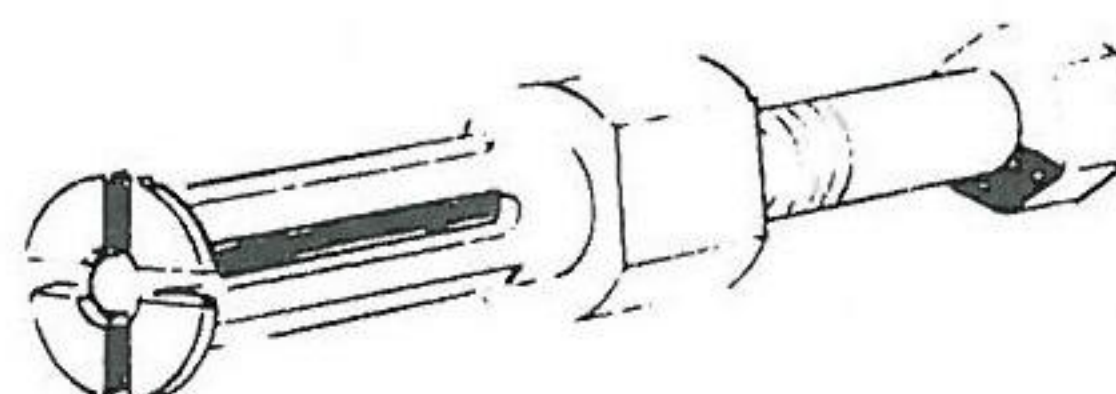
O



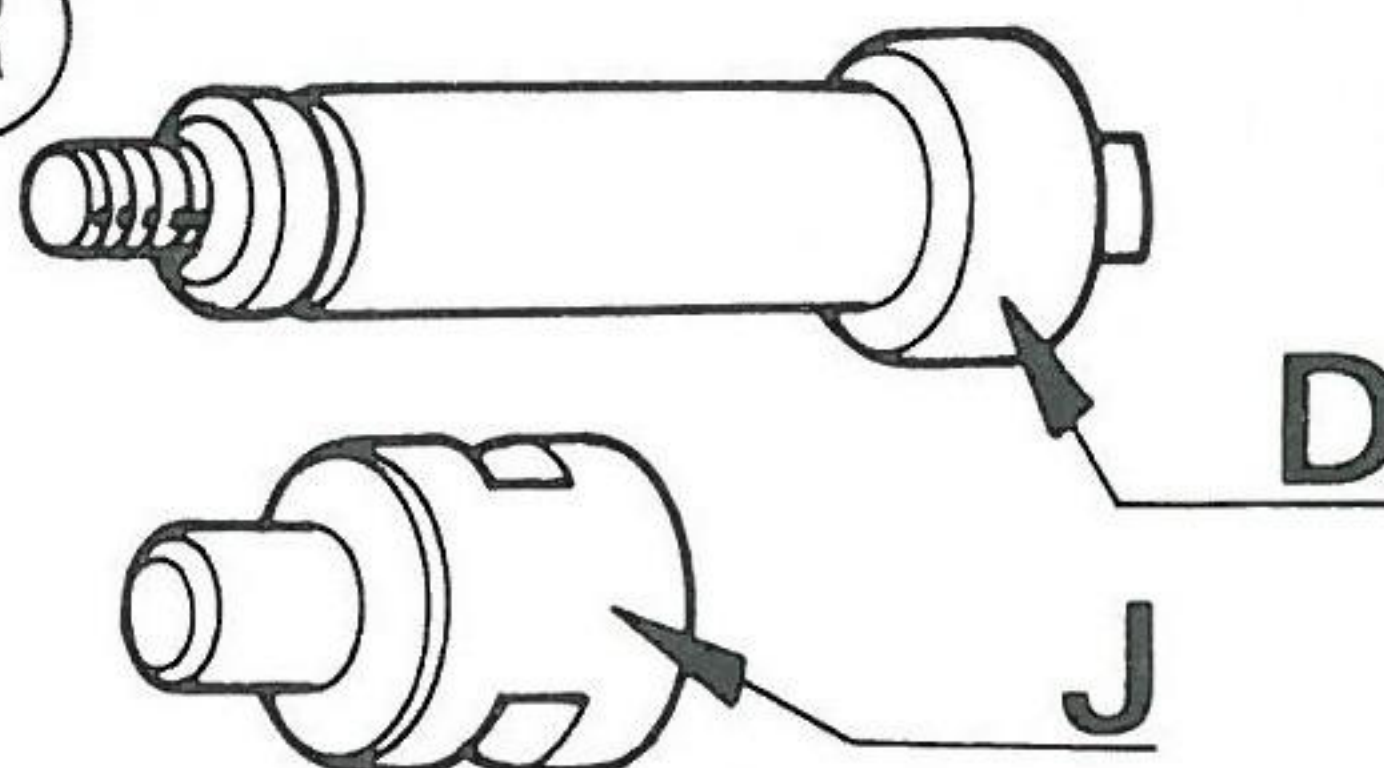
P



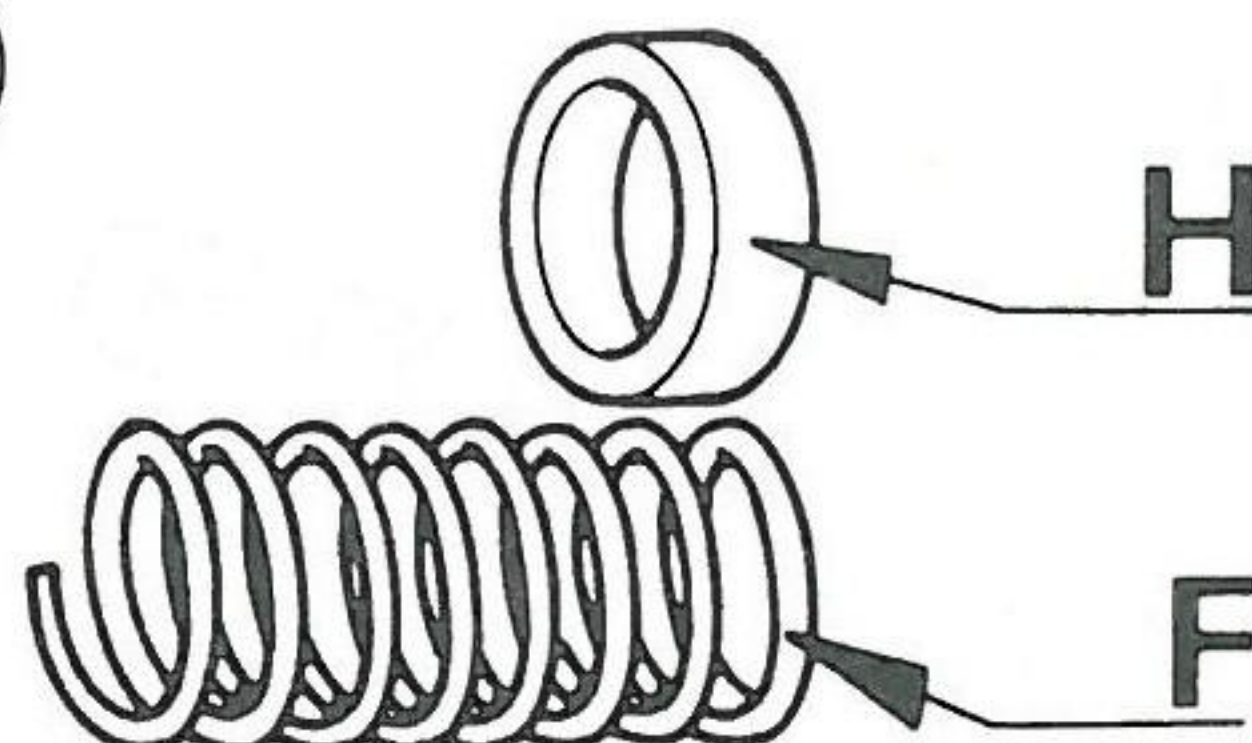
Q



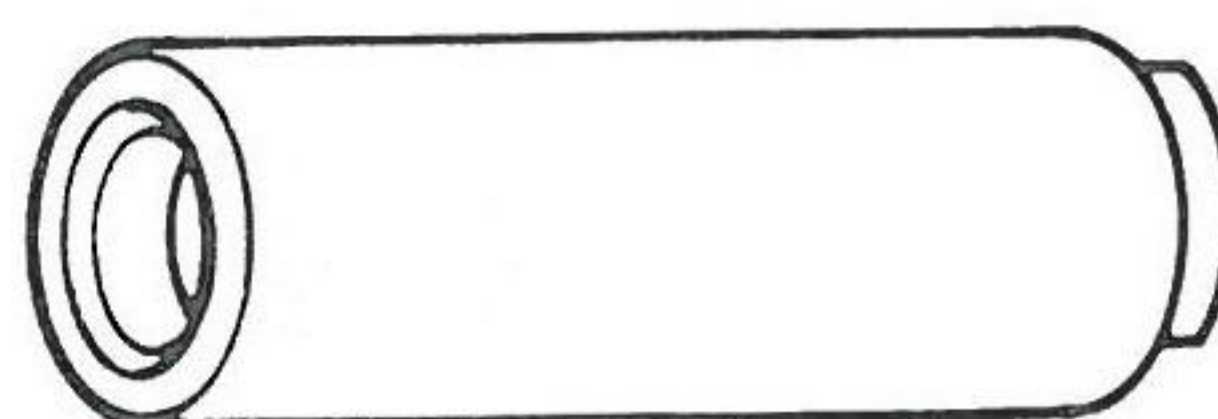
R



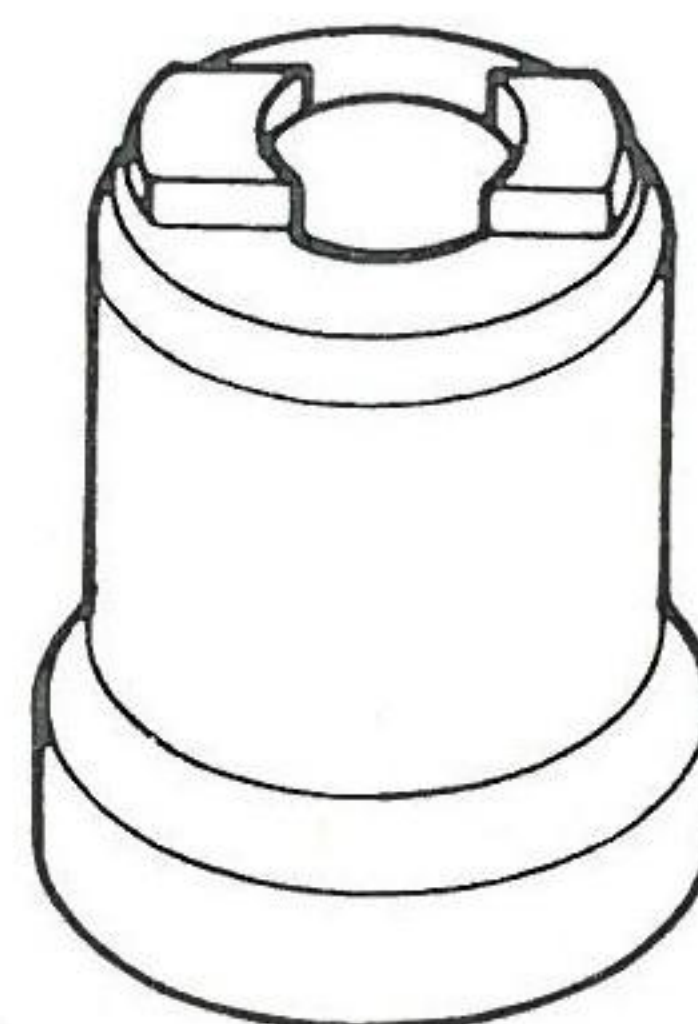
S



T



U



L

Handgreep voor het monteren van zuigerpennen;
wordt gebruikt met pendrevel 0017544800.
Ond. nr. 0002094200

M

Pendrevel voor het verwijderen en monteren van
zuigerpennen met binnen Ø 13 mm.
Wordt gebruikt met verloopstuk 0002095400.
Ond. nr. 0017544800

N

Verloopstuk voor zuigerpennen met binnen
Ø 14 mm en 13 mm.
Wordt gebruikt met pendrevel 0017544800.
Ond. nr. 0002095400

O

Inschuifbare geleider voor het vervangen van de
zuigerpennen.
Ond. nr. 0016894000

P

Dop voor inschuifbare geleider, bestemd voor
het vervangen van zuigerpennen.
Ond. nr. 0016894100

Q

Trekker voor bronzen toplagerbus in achterste
krukasboring.
Ond. nr. 0017580700

R

Pendrevel en geleider voor het verwijderen en
monteren van zuigerpennen met binnen Ø 15
mm.
Ond. nr. 0002094400

S

Tussenring voor zuigerpennen met lengte 58
mm - 4 of 5 cv motoren.
Veer voor inschuifbare geleider.
Ond. nr. 0002094600

T

Geleider voor zuigerpendemontage.
Ond. nr. 0002094300

U

Steunblok.
Ond. nr. 0016902400

TALBOT-MATRA
murena

CILINDERBLOK, DRAAIEND GEDEELTE

Aa2a

UITBOUWEN, INBOUWEN

701

UITBOUWEN, INBOUWEN

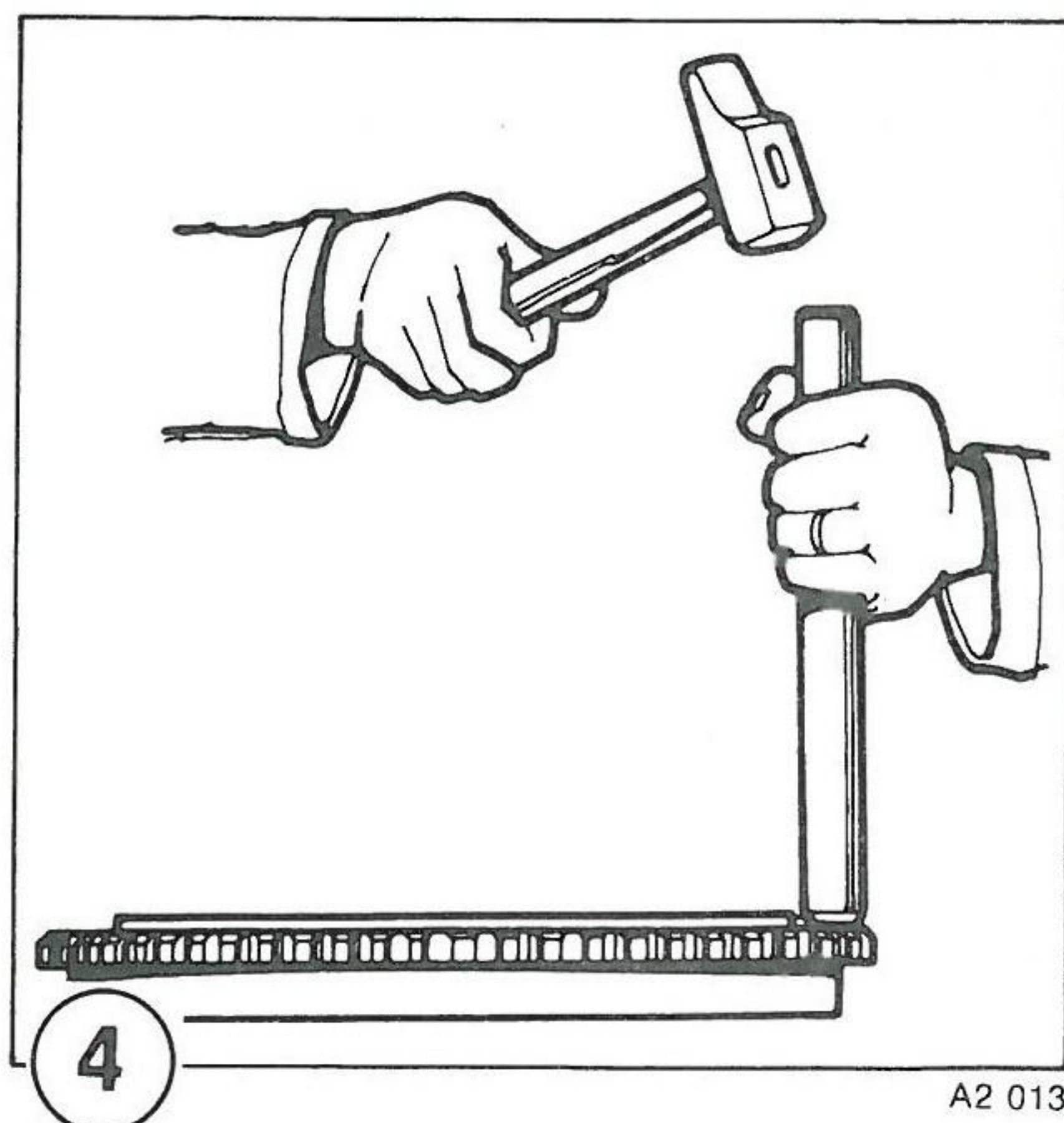
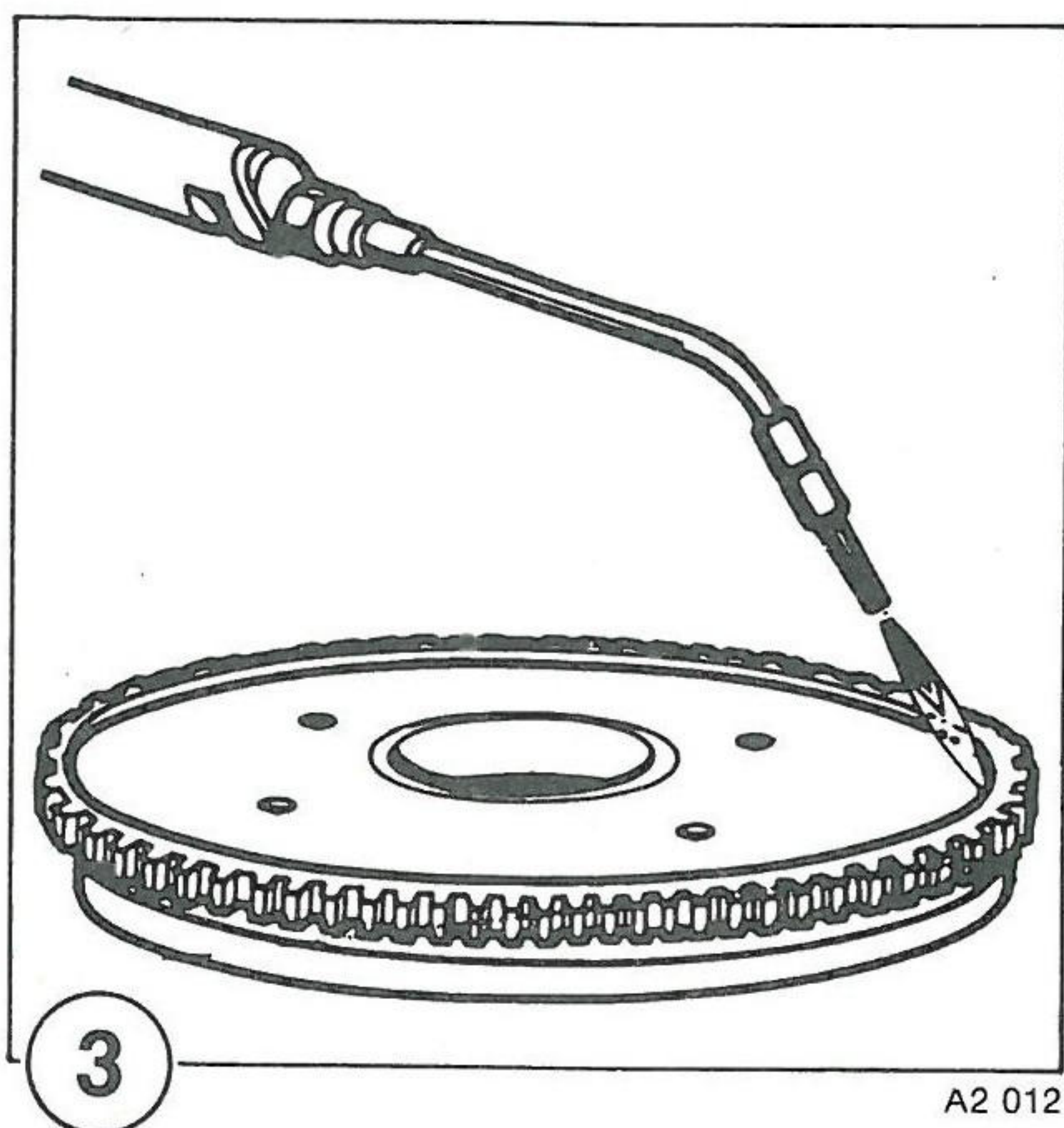
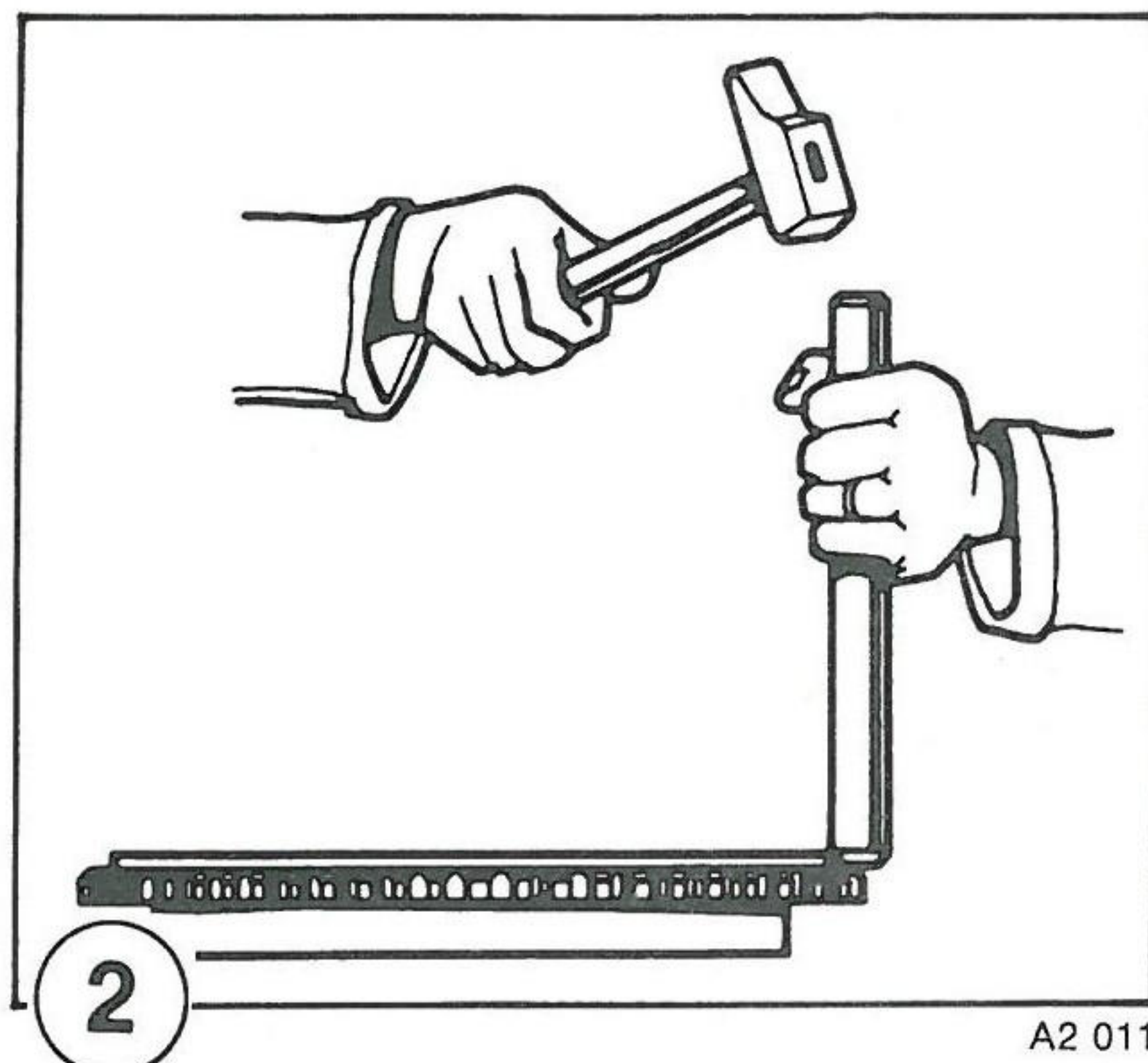
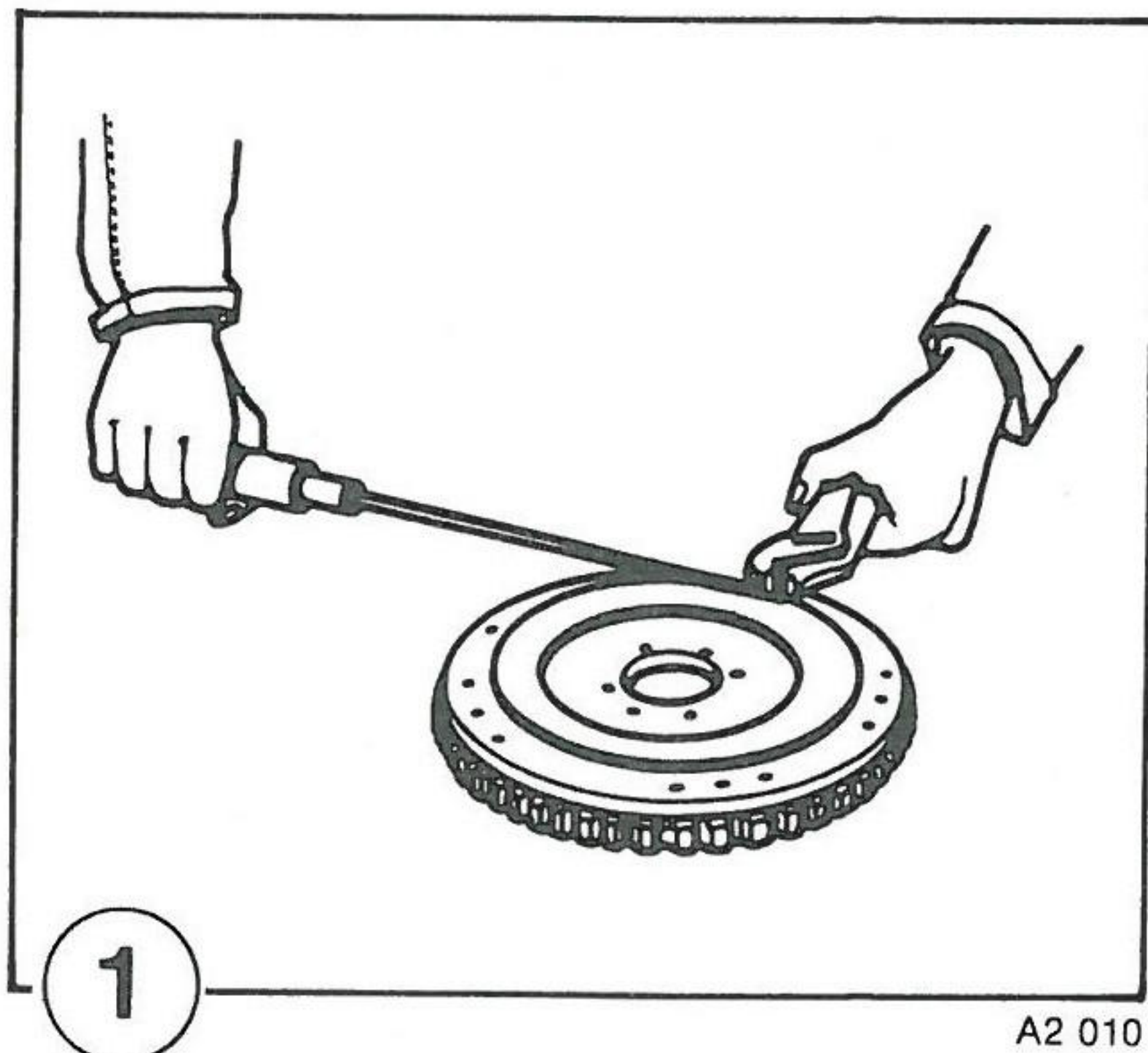
**VERWIJDEREN EN MONTEREN VAN DE
STARTERKRANS****Verwijderen**

- Verwijder de drie paspennen uit het vliegwiel door ze met een tang vast te klemmen en m.b.v. een schroevendraaier los te wrikken (fig. 1).
- Plaats het vliegwiel bij voorkeur op een ronde, houten steun zodat er voldoende ruimte overblijft om de starterkrans te verwijderen.
- Verwijder de starterkrans door deze met een bronzen of stalen drevel gelijkmatig van het vliegwiel te tikken (fig. 2).
- Draai het vliegwiel om en leg het op een vlakke ondergrond.

Monteren

Om de montage van de starterkrans op het vliegwiel te vergemakkelijken, is de binnendiameter van de starterkrans aan één zijde voorzien van een afschuining. Verder bevat de zijde welke tegen het vliegwiel komt te liggen een gevlokt of geslepen gedeelte. De vertanding is plaatselijk door oppervlakteharding gehard. Let daarom op de juiste montagerichting.

- Plaats de nieuwe starterkrans op het vliegwiel en let daarbij op de afgeschuinde rand.
- Verwarm de gehele omtrek van de starterkrans langzaam en geleidelijk m.b.v. een brander welke niet-oxyderend (zuurstofarm) is afgesteld (fig. 3).
- Stop het verwarmen zodra de starterkrans omlaag begint te schuiven. Tik de krans m.b.v. een slagkoper geheel aan, zonder de tanden te beschadigen (fig. 4).



TALBOT-MATRA
murena

CILINDERBLOK, DRAAIEND GEDEELTE

Aa2a

DEMONTAGE, MONTAGE, REVISIE

801

**DEMONTAGE
MONTAGE
REVISIE**

**VERVANGEN VAN DE LAGERBUSSEN VAN
DE OLIEPOMPAANDRIJFAS****DEMONTAGE**

(bij cilinderblok waarvan krukas, nokkenas, oliepompe en stroomverdeler zijn verwijderd).

Draai het blok om nadat het op de DESVIL-steun is geplaatst (koppakkingpasvlak aan onderzijde).

Plaats het gereedschap 0002086000 in de te vervangen lagerbus (kortste schroefdraaduiteinde vóór) (fig. 1 en fig. 2, onderdeel 1).

Fig. 2.

A: Te vervangen lagerbus. B: Gebruikte zuigerpen.

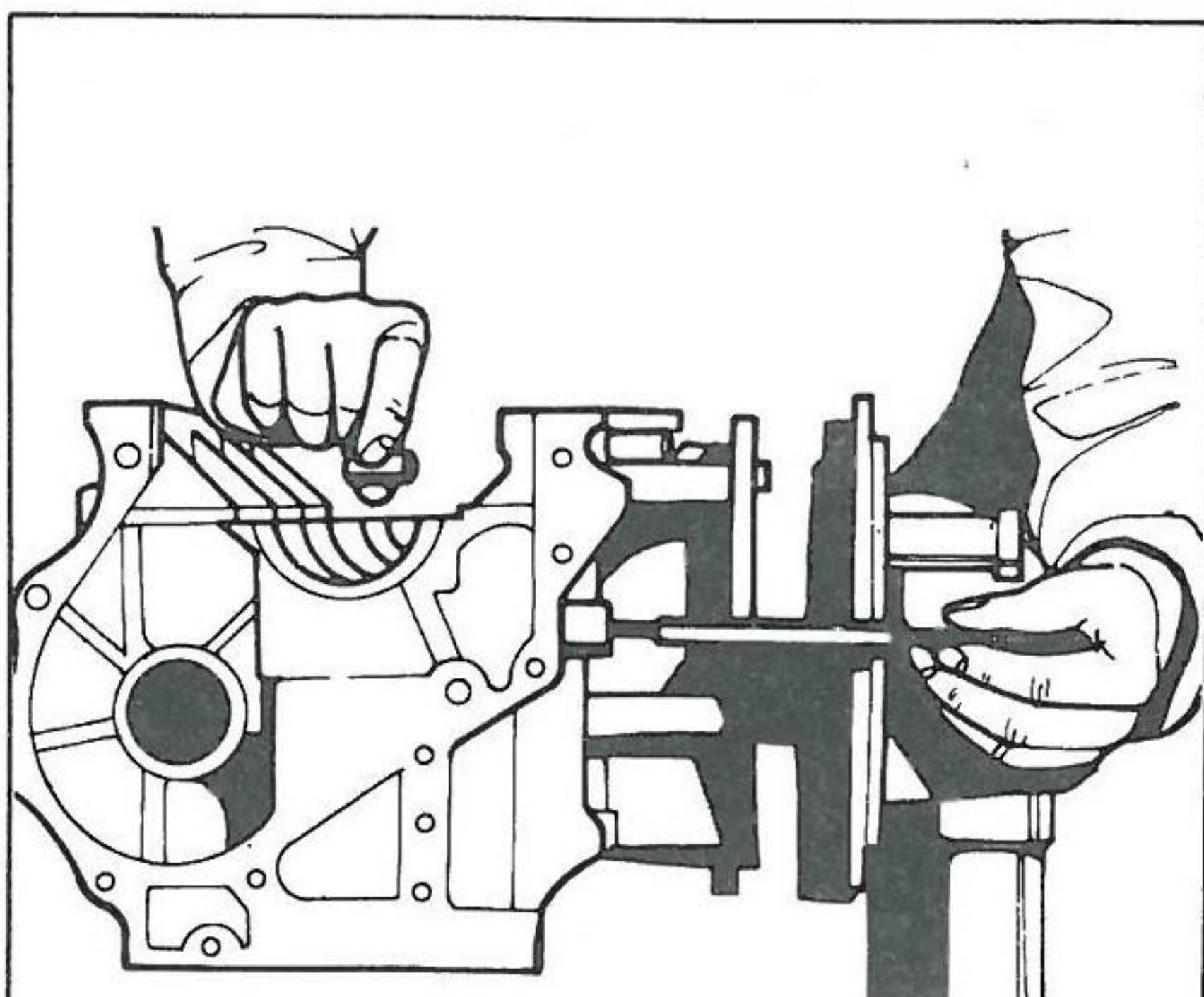
M: Stroomverdelerzijde. N: Oliepompezijde.

Schuif de bewerkte geleider met binnen $\varnothing$ 12 mm (onderdeel 3, fig. 2) tussen de twee lagers van de aandrijf-as; schuif de geleider vervolgens op het gereedschap en zet hem vast door een moer (onderdeel 4) van 10 x 150 op het uiteinde van het gereedschap te draaien.

Schuif achtereenvolgens de grote ring (onderdeel 2) en de afstandsbus (gebruikte zuigerpen 1300/1500) over het uitstekende gedeelte van het gereedschap; klem de beide onderdelen vervolgens tegen het cilinderblok door een moer van 10 x 150 (onderdeel 5) op het buitenste uiteinde van het gereedschap te draaien.

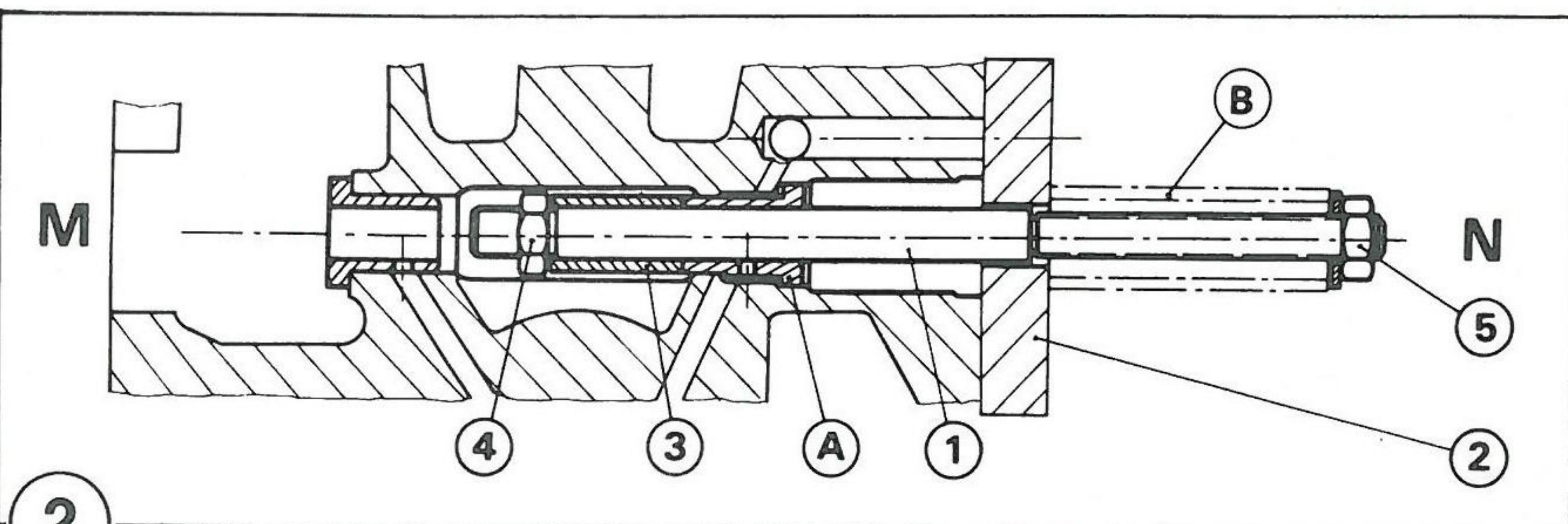
Trek deze moer zo ver aan tot de lagerbus geheel uit het blok is getrokken (fig. 3).

Het verwijderen van de tegenover liggende lagerbus geschiedt op dezelfde wijze (men kan deze ook uitdrijven met een pen van $\varnothing$ 16 mm of kleiner).



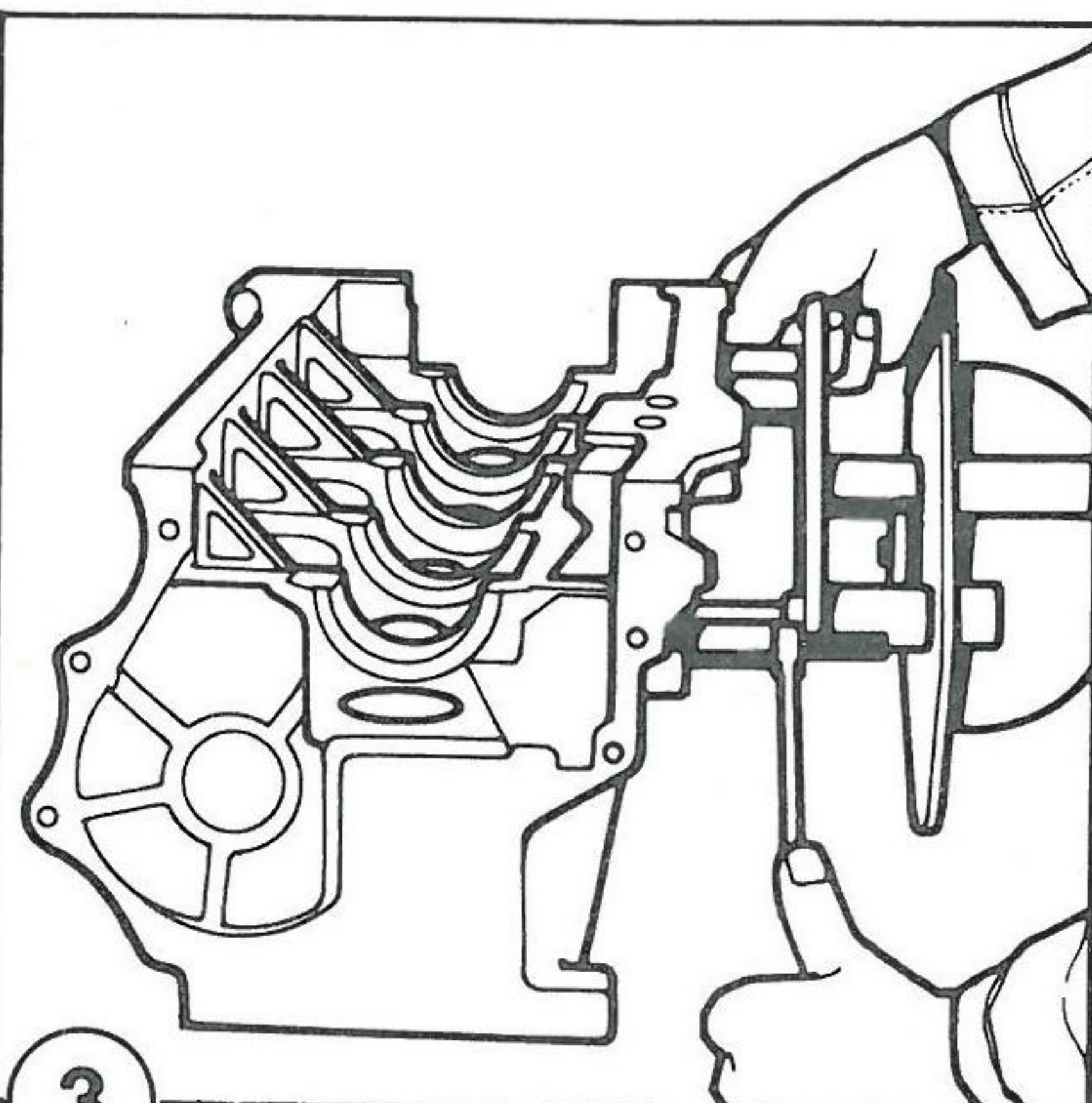
1

A1 001



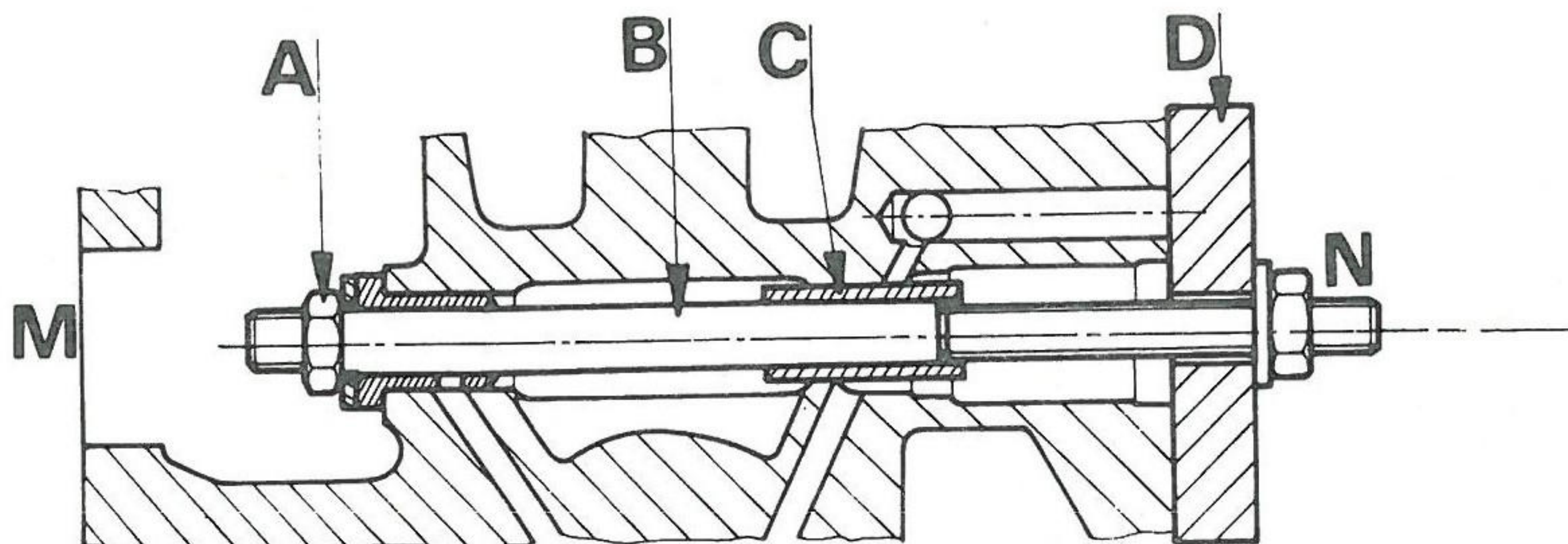
2

A1 002



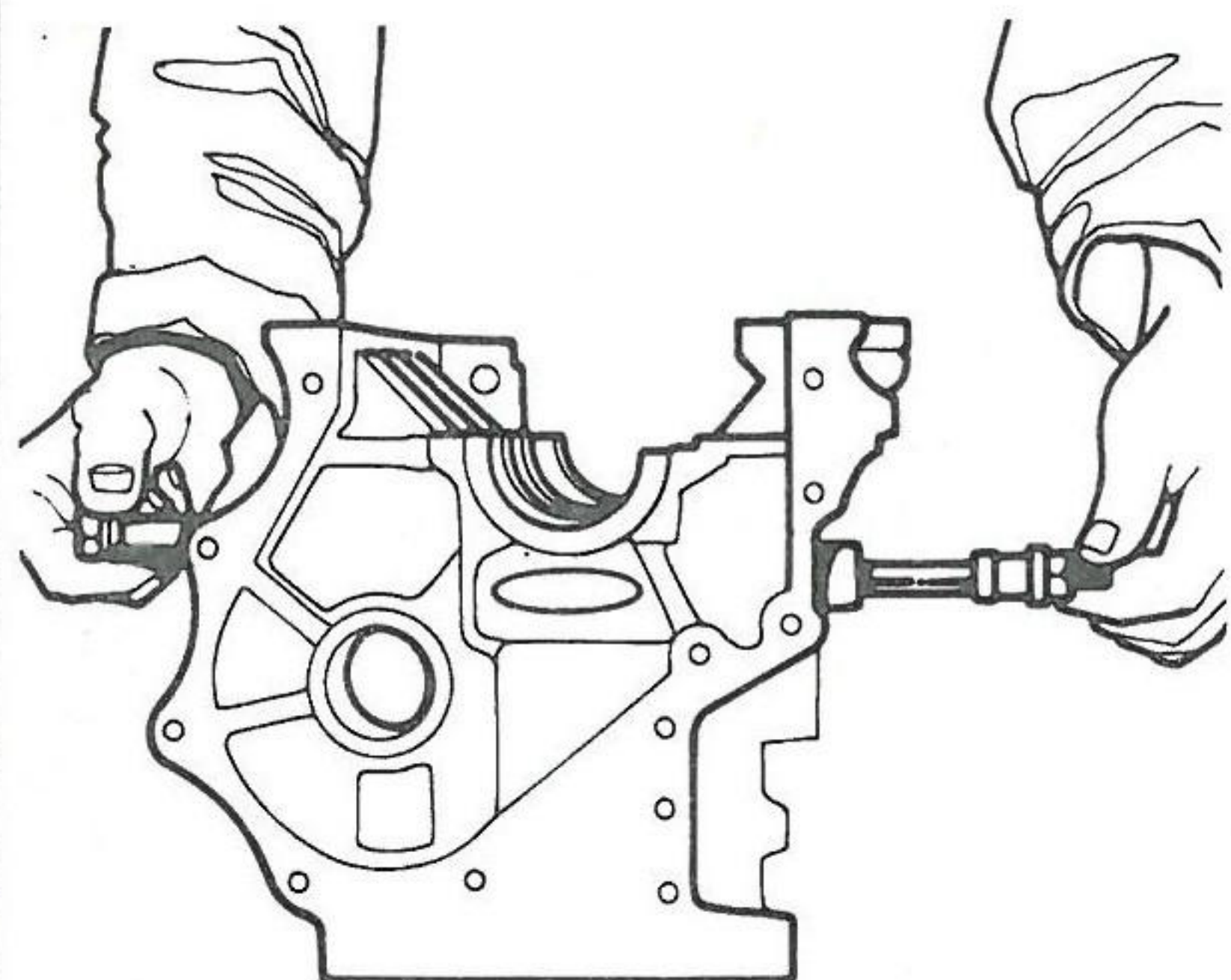
3

A1 003



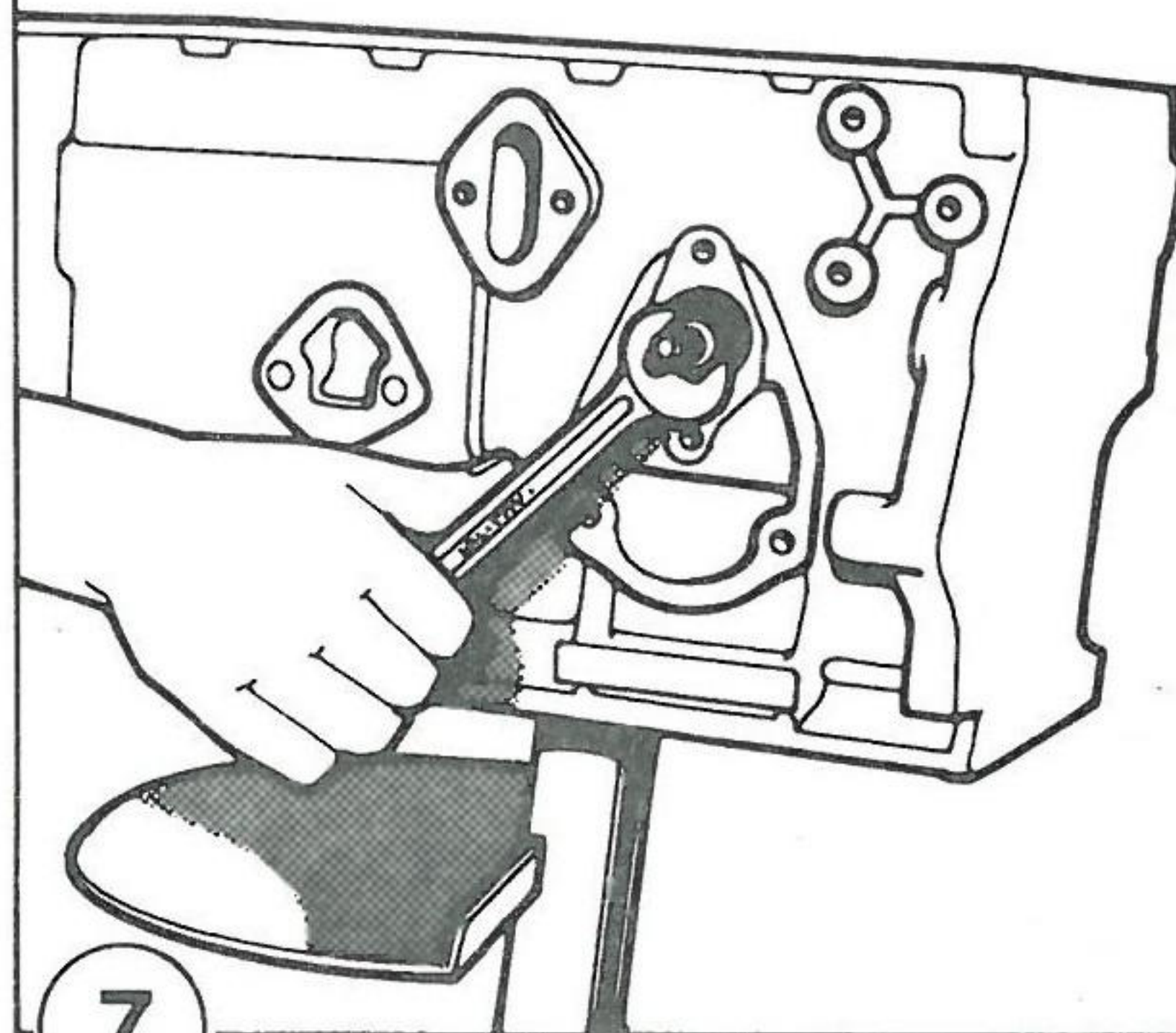
4

A1 004



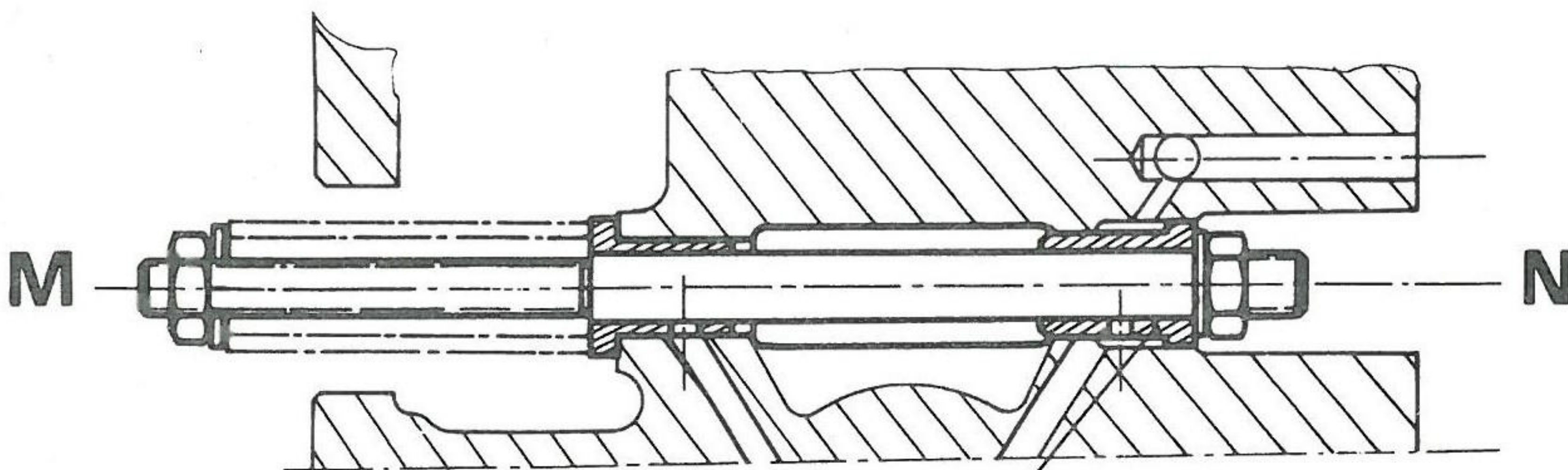
5

A1 005



7

A1 007



6

A1 006

**VERVANGEN VAN DE LAGERBUSSEN VAN
DE OLIEPOMPAANDRIJFAS(vervolg)****MONTAGE VAN DE LAGERBUS AAN DE
STROOMVERDELERZIJDE**

De 2 lagerbussen verschillen wat betreft hun vorm en lengte. De kortste bus (max. 25,5 mm) komt aan de stroomverdelerzijde en moet het eerst worden gemonteerd (gereedschap 0002086000) (fig. 4).

Fig. 4

A : Moer D : Ring Ø 80 mm
B : Inpersgereedschap M : Stroomverdelerzijde
C : Bewerkte geleider N : Oliepompzijde

Deze lagerbus komt op het bewerkte vlak in het cilinderblok te rusten; tijdens het inpersen van de andere lagerbus (oliepompzijde) dient het draagvlak van de eerste bus als basis.

- Schuif een platte ring Ø 10 mm op het kortste uiteinde van de bewerkte as en draai er een moer op.
- Schuif de nieuwe lagerbus op de as tot hij tegen de ring van Ø 10 mm stuit.
- Plaats de bewerkte geleider met binnen Ø 12 mm in de lagergrondboring aan oliepompszijde en houd hem met de hand tegen.
- Steek het gereedschap (bewerkte as) met de te monteren bus in de lagergrondboring aan stroomverdelerzijde en vervolgens door de geleider (fig. 5).
- Schuif de ring Ø 80 mm op het uitstekende gedeelte van de as tot hij op het blok rust; monteer vervolgens een moer 10 x 150 om de ring op het blok vast te zetten.

Let op de stand van het smeergat in de lagerbus: dit gat moet in hetzelfde verticale vlak liggen als het oliekanaal van het vierde hoofdlager, zodat het smeergat na het inpersen van de bus met het oliekanaal correspondeert.

- Draai de moer aan oliepompszijde zover aan tot de kraag van de nieuwe bus op het bewerkte vlak in het blok rust.
- Controleer na het inpersen van de lagerbus of de smeergaten corresponderen, hetzij visueel met een looplamp, hetzij door een ijzerdraadje door de gaten te steken.

Belangrijk: de oliekanalen vanaf de hoofdlagers in het cilinderblok mogen niet door de lagerbussen worden afgesloten, zelfs niet gedeeltelijk.

**MONTAGE VAN DE LAGERBUS AAN OLIE-
POMPZIJDE**

- Nadat de bij de voorgaande bewerking gebruikte as is verwijderd, wordt de nieuwe bus (max. lengte 29 mm) erop geschoven; de kraag van de bus moet tegen de ring van Ø 10 mm aan liggen (gereedschap nr. 0002086000).
- Schuif het geheel door de lagergrondboring aan oliepompszijde en vervolgens in de reeds gemonteerde lagerbus aan stroomverdelerzijde (fig. 6).
- Plaats de afstandsbus (gebruikte zuigerpen) op de lagerbus aan stroomverdelerzijde en monteer vervolgens de ring van 10 mm en de moer 10 x 150 op de as.

N.B.: De stand van het smeergat in de lagerbus is niet belangrijk, daar dit gat uitmondt in een cirkelvormige oliekamer in het blok.

- Trek de buitenste moer zover aan tot de als afstandsbus dienende zuigerpen tegen de schouder van de bewerkte as stuit (fig. 7).

De afstand tussen de lagerbussen, buitenwerks gemeten, moet $109 + 0,1$ mm bedragen (controle is niet strikt noodzakelijk, daar deze maat wordt bepaald door de lengte van het bewerkte gedeelte van de as).

- Monteer de oliepompas en controleer of deze zonder zwaar punt in de lagerbussen draait.

VERVANGEN VAN DE NOKKENASLAGERS**Voorbereidende werkzaamheden**

Hierbij wordt uitgegaan van een gedemonteerd cilinderblok.

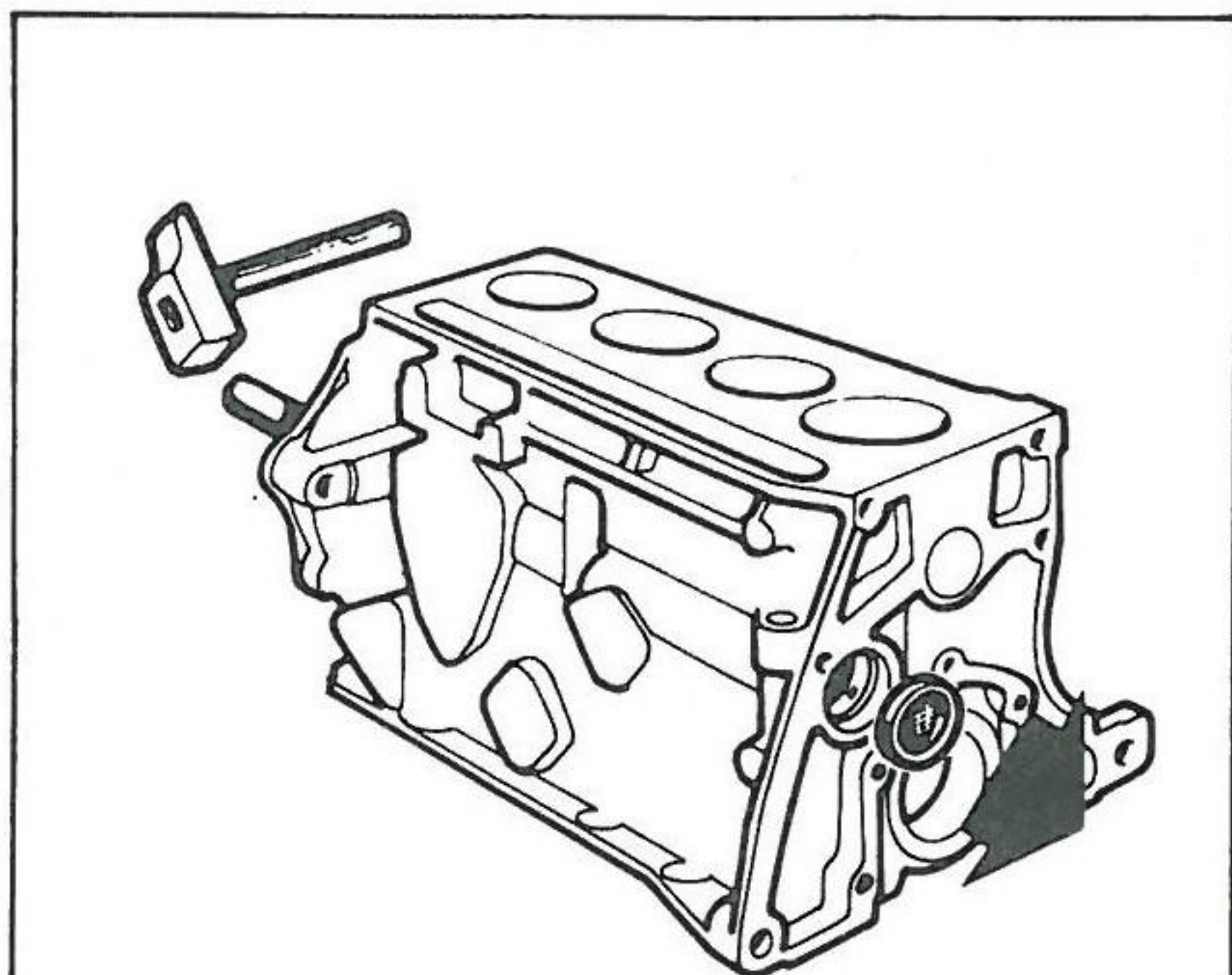
- Tik het afsluitplaatje van het voorste nokkenaslager (aan vliegwielszijde) m.b.v. een pijp of stang van 500 mm lengte uit het cilinderblok (fig. 8).

VERVANGEN VAN HET ACHTERSTE NOKKENASLAGER (aan distributiezijde)

- Schuif de kraagring nr. 2 (0002091400) geheel in de montageboring van het zojuist verwijderde afsluitplaatje tot de kraag tegen het cilinderblok rust.
- Plaats de kraagring nr. 1 (0002091400) m.b.v. een draadstang van $\varnothing$ 20 mm en lengte 460 mm in de te vervangen lagerbus (fig. 9).
- Schuif de draadstang door de beide kraagringen.
- Monteer een moer op elk uiteinde van de draadstang en draai de moeren zover aan tot de kraag van ring nr. 1 op het pasvlak voor het distributiedeksel komt te rusten; de te vervangen lagerbus is dan 1,5 mm dieper in het blok geperst.
- Draai de moer aan distributiezijde los en verwijder de kraagring nr. 1.
- Plaats de nieuwe lagerbus op de kleine diameter van kraagring nr. 1 en druk de bus m.b.v. een waterslangklem iets samen om de buitendiameter te verkleinen (fig. 10).

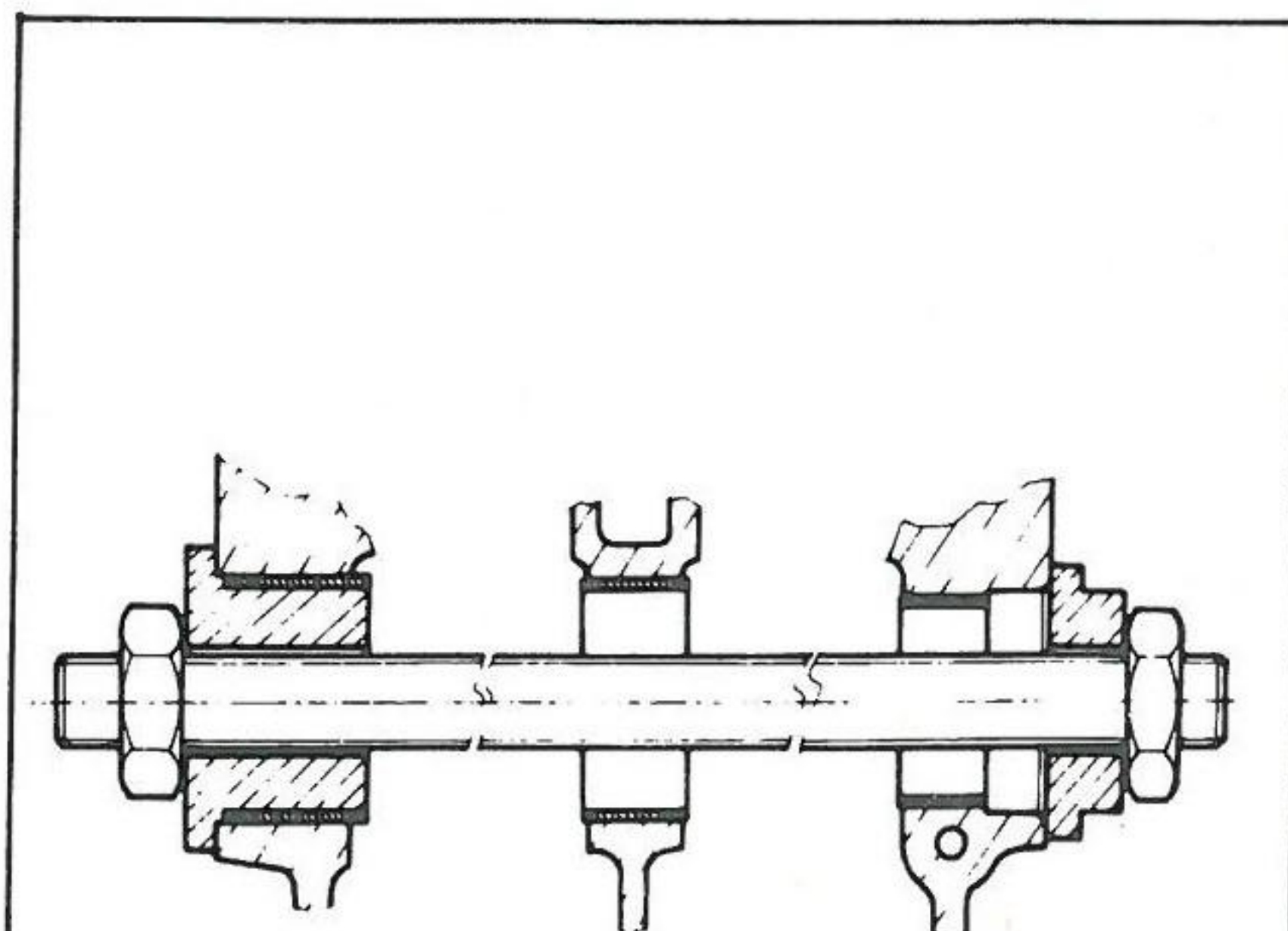
Belangrijk: de pasrand van de nieuwe lagerbus moet naar het vrije uiteinde van de kraagring zijn gericht (d.w.z. de zijde tegenover de kraag).

- Om het smeergaatje in de lagerbus in de juiste stand te brengen, verdient het aanbeveling om de ligging van het oliekanal met krijt op het cilinderblok te merken.
- Schuif de kraagring nr. 1 met de daarop aangebrachte nieuwe lagerbus zover op de draadstang tot hij tegen de te vervangen lagerbus stuit; zorg er daarbij voor dat het smeergaatje in de lagerbus in het zelfde vlak komt te liggen als het oliekanal in het blok.
- Draai de moer aan distributiezijde weer op de draadstang en draai beide moeren vervolgens zover aan tot de nieuwe lagerbus op de plaats van de oude is gekomen en de kraagring nr. 1 tegen het pasvlak van het distributiedeksel stuit (fig. 11). De nieuwe lagerbus is dan definitief op zijn plaats.
- Draai de moer aan distributiezijde los, verwijder de kraagring nr. 1, de draadstang en de kraagring nr. 2.
- Controleer of het smeergaatje in de lagerbus correspondeert met het oliekanal in het blok.



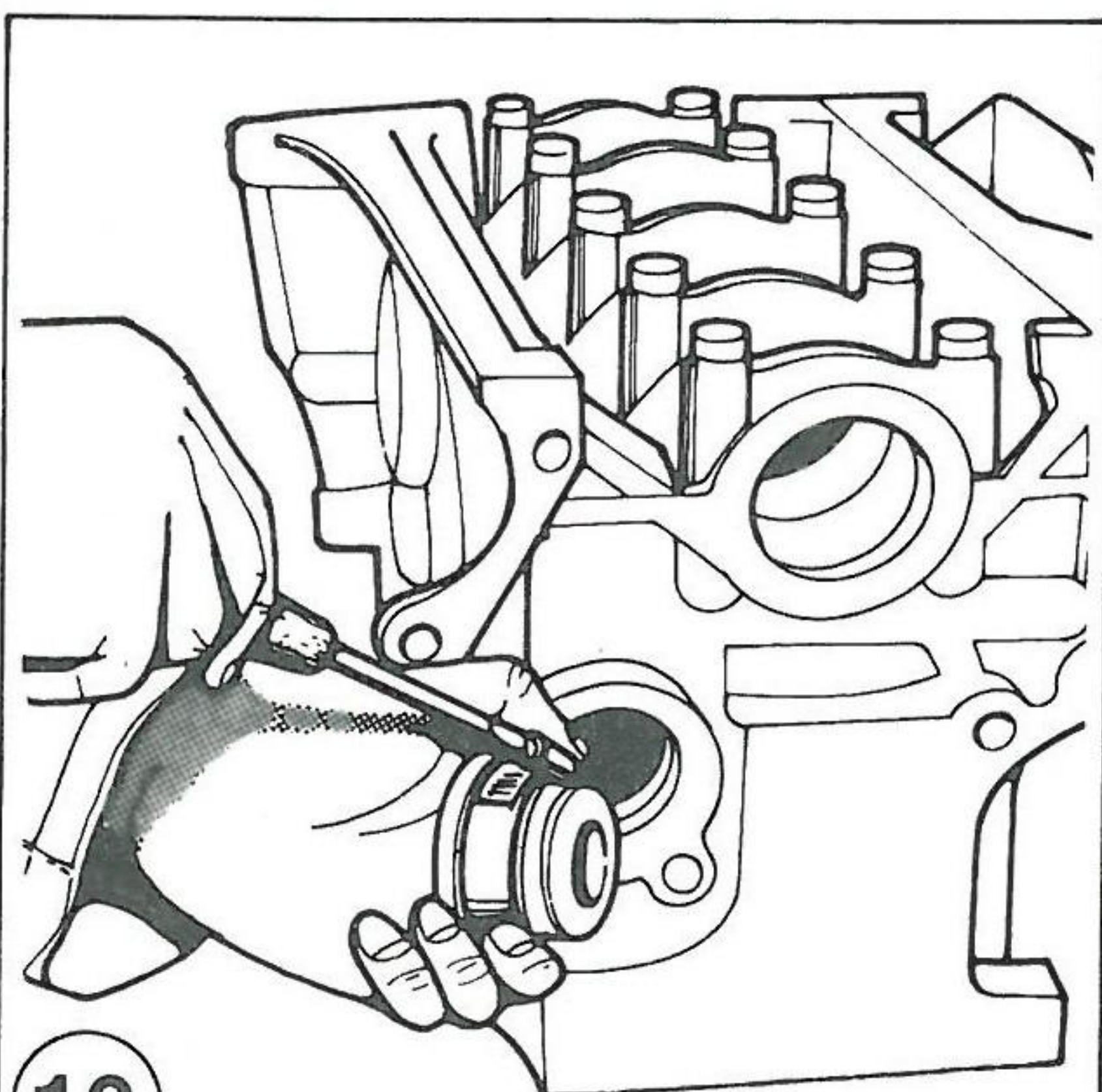
8

A1 594



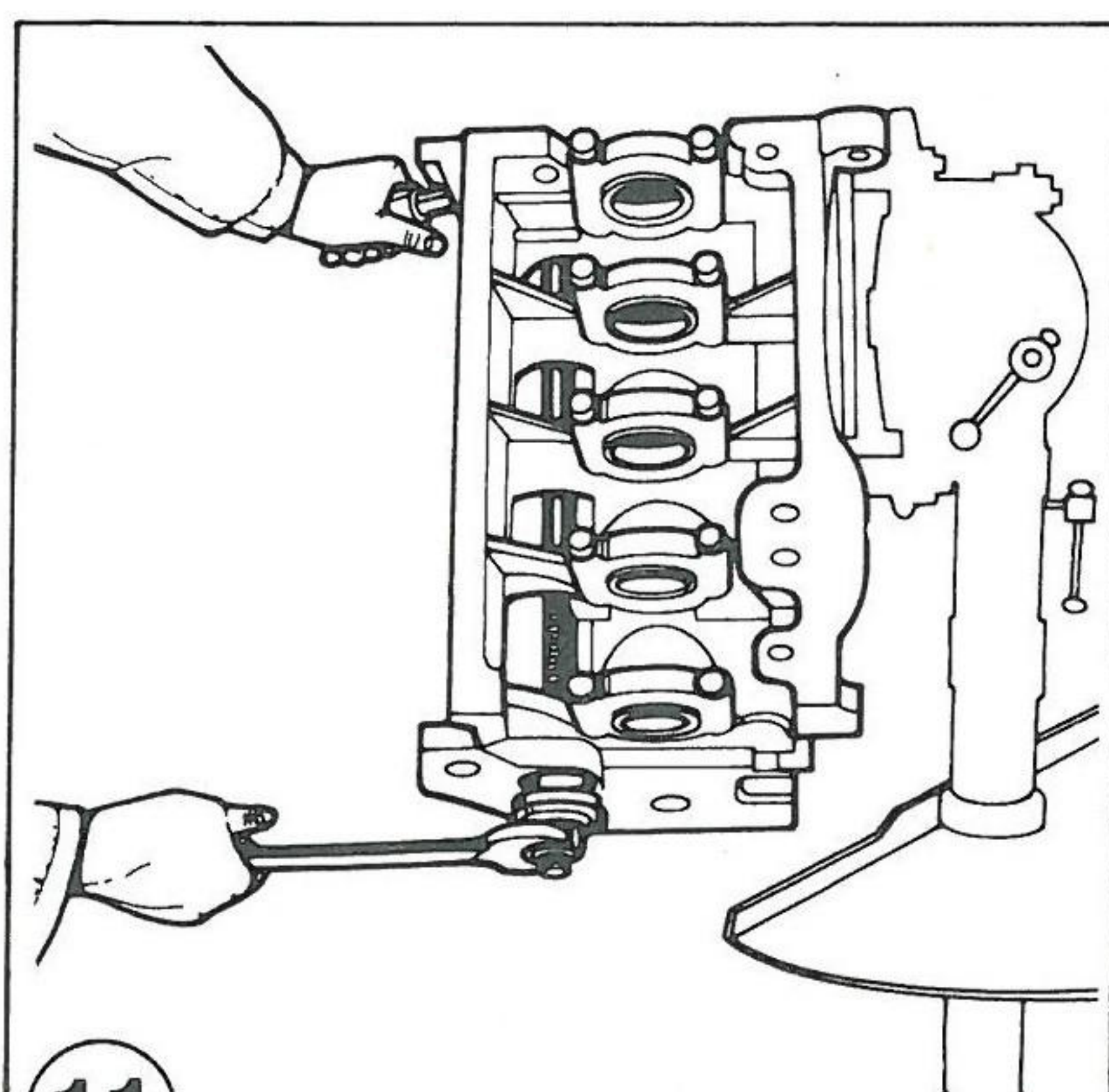
9

A1 009



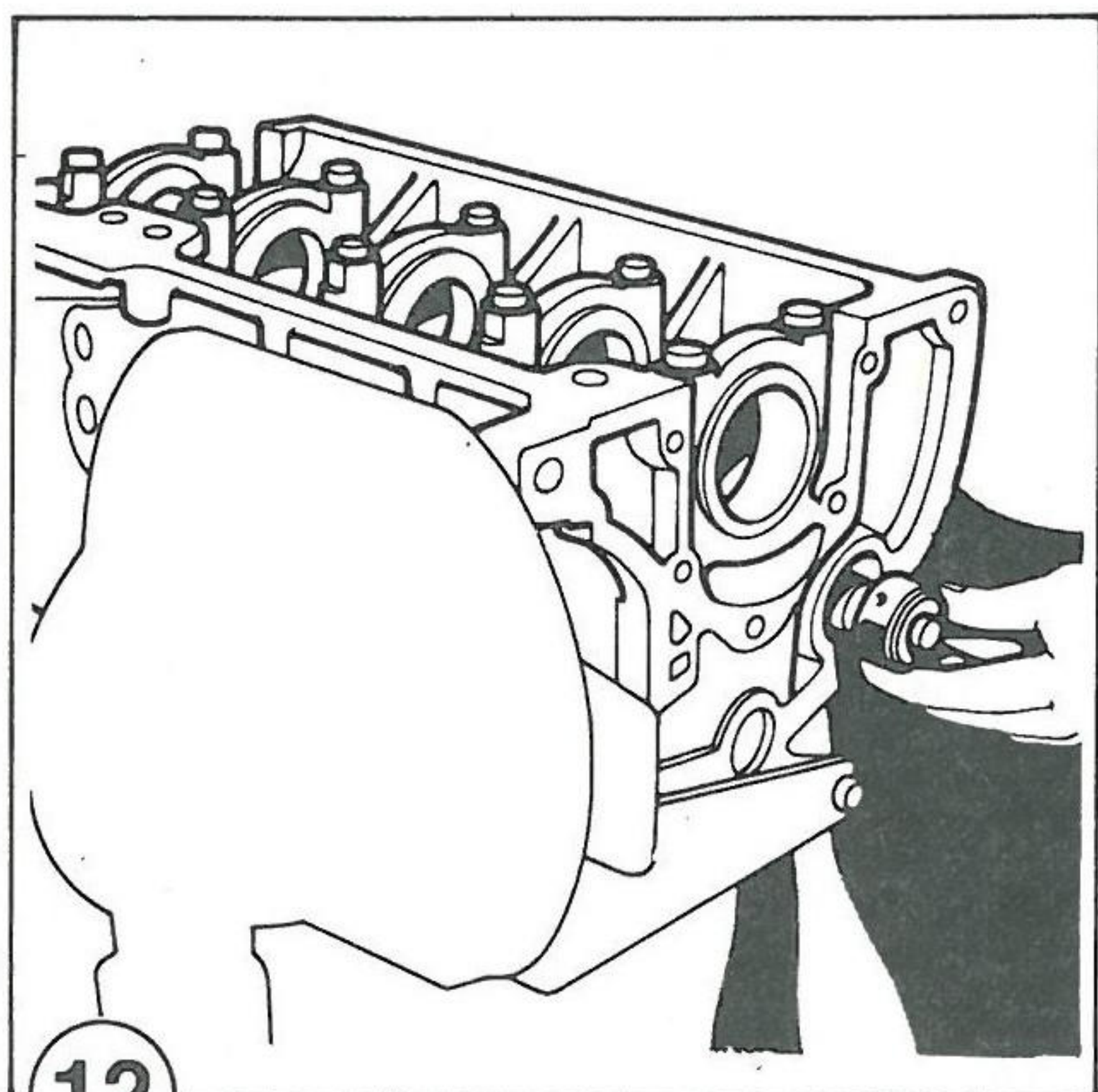
10

A1 010



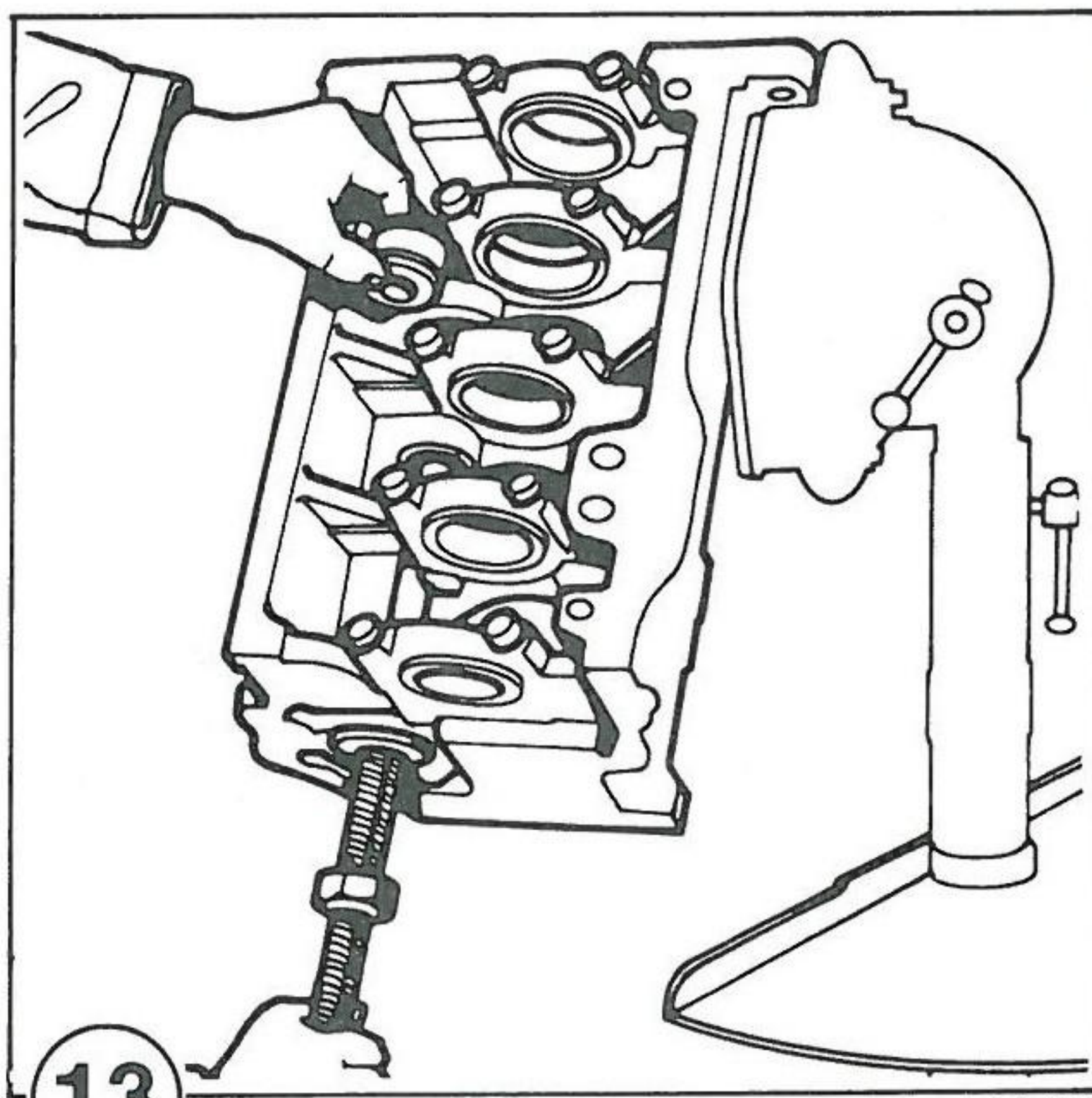
11

A1 011



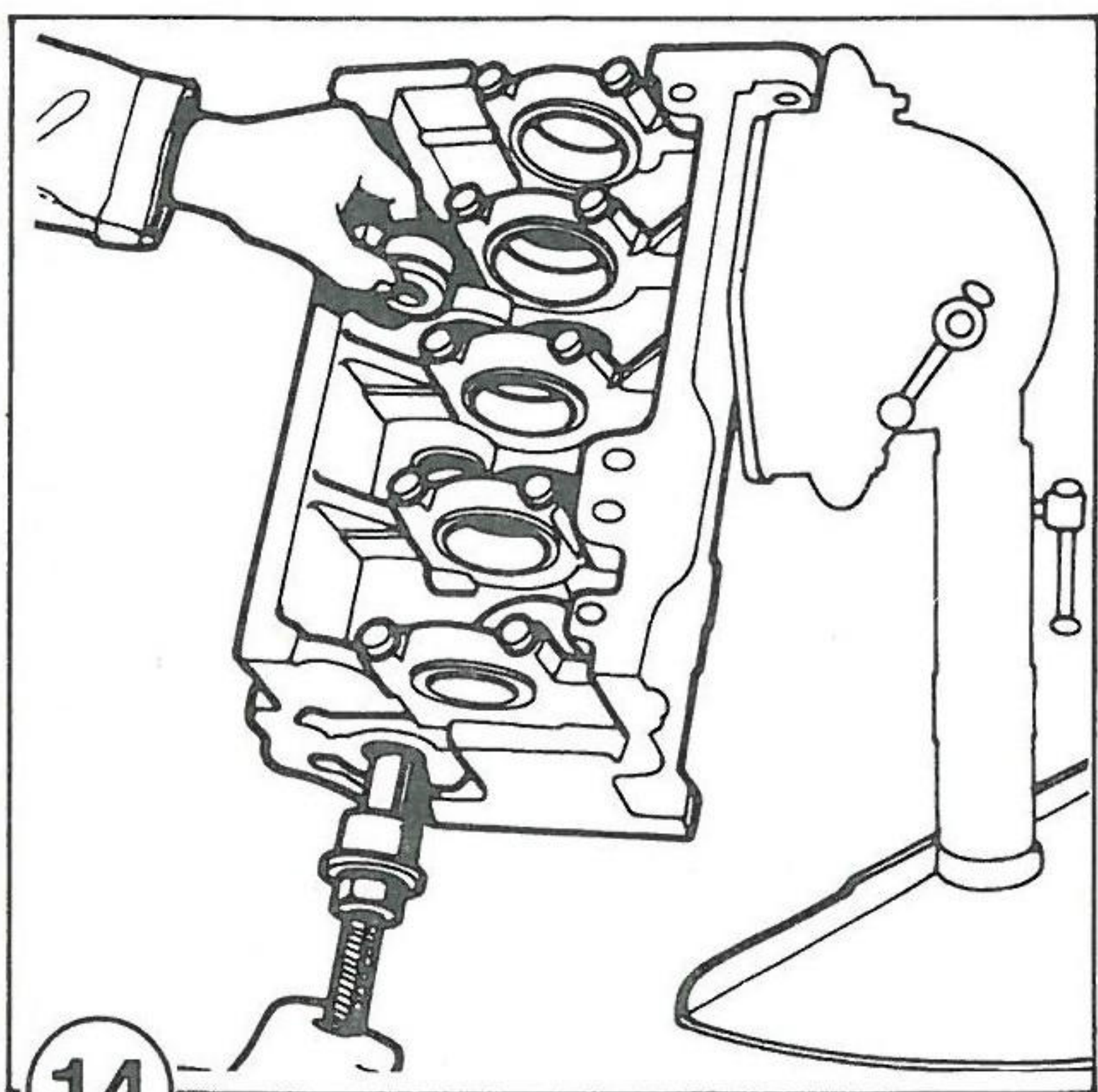
12

A1 012



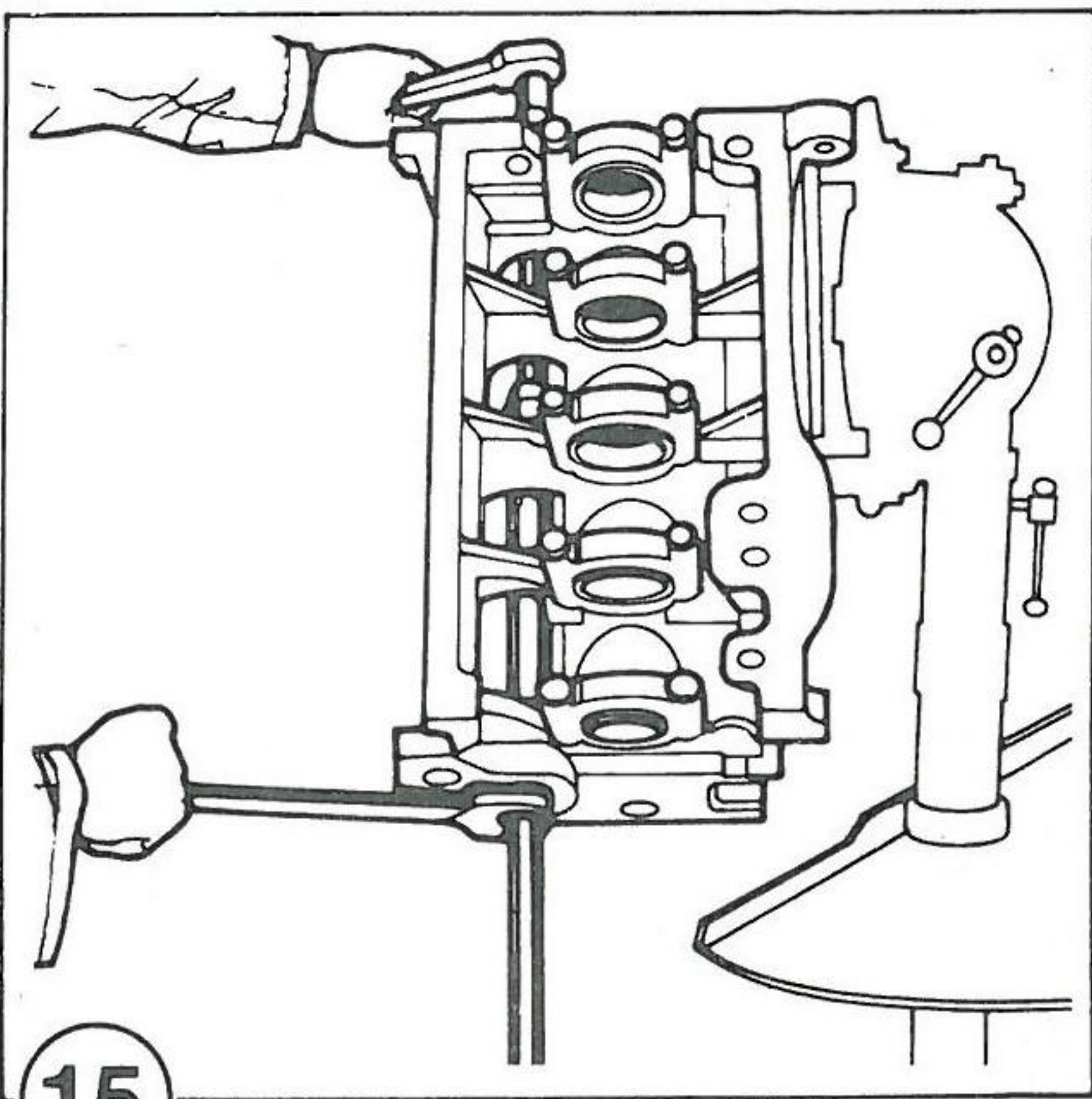
13

A1 013



14

A1 014



15

A1 015

VERVANGEN VAN DE NOKKENASLAGERS
(vervolg)**VERVANGEN VAN HET VOORSTE NOKKENASLAGER (aan vliegwielzijde)**

- Plaats de kraagring nr.1 in de achterste lagerbus; de kraag moet daarbij op het pasvlak voor het distributiedeksel komen te liggen.
- Plaats de kraagring nr. 4 in de te vervangen lagerbus (voorste) door hem in de montageboring van het afsluitplaatje te schuiven.
- Schuif vervolgens de draadstang ($\varnothing$ 20 mm, lengte 460 mm) door de twee ringen en draai op elk uiteinde een moer.
- Draai de twee moeren zover aan tot de te vervangen bus circa 2 mm is uitgeperst.

Het verdient aanbeveling om:

- De moer aan de zijde van de achterste lagerbus aan te draaien en de andere tegen te houden, teneinde te voorkomen dat het geheel mee gaat draaien;
- De draagvlakken van de moeren in te vetten.
- Draai vervolgens de moer aan de zijde van de voorste lagerbus los en verwijder de draadstang en de kraagring nr. 4.
- Schuif de nieuwe lagerbus op de kleine diameter van deze kraagring.

Belangrijk: de pasrand van de nieuwe lagerbus moet tegen de te verwijderen lagerbus komen te rusten en moet dus naar het vrije uiteinde van de kraagring worden gekeerd (d.w.z. tegenover de zijde met de kraag).

- Schuif de afstandsbus nr. 5 (lengte 329 mm) op de draadstang en druk de ring nr. 4 met de nieuwe lagerbus tegen de te vervangen bus (fig. 12).
- Zorg ervoor dat het smeergaatje in de lagerbus in hetzelfde vlak komt te liggen als het oliekanal in het blok.
- Draai een moer op het uiteinde van de draadstang en breng het geheel onder spanning. Het verdient aanbeveling om de moer aan de zijde van de achterste bus aan te draaien en de andere tegen te houden.
- De nieuwe lagerbus moet geleidelijk de versleten bus uitpersen. Draai de moer zover aan tot de kraagring nr. 4 tegen de afstandsbus stuit. Op dat moment bevindt de lagerbus zich op zijn definitieve plaats.
- Verwijder de draadstang, de afstandsbus en de kraagringen nrs. 1 en 4.
- Controleer of het smeergaatje correspondeert met het olietoevoerkanaal.

VERVANGEN VAN HET MIDDELSTE NOKKENASLAGER

- Plaats de kraagring nr. 1 in de achterste lagerbus.
- Schuif de kraagring nr. 3 van binnenuit in de middelste lagerbus; de kraag moet naar de vliegwielzijde worden gekeerd (fig. 13).
- Schuif de draadstang door de ringen (nrs. 1 en 3) en draai een moer op elke uiteinde.

Belangrijk: de moer aan de binnenzijde van het blok moet met een dop met verlengstuk worden tegengehouden.

Om beschadiging van de voorste lagerbus te voorkomen, verdient het aanbeveling om het verlengstuk met kleefband te omwikkelen.

- Draai de moeren aan tot de middelste lagerbus ongeveer 2 mm uit zijn huis is geperst.
- Draai één van de moeren los en verwijder de draadstang en de kraagring nr. 3.
- Schuif de nieuwe lagerbus op het dunne gedeelte van deze ring en druk de bus m.b.v. een slangklep samen.

Belangrijk: de pasrand van de nieuwe lagerbus moet naar het vrije uiteinde van kraagring nr. 3 zijn gekeerd (d.w.z. het uiteinde tegenover de kraag).

- Schuif achtereenvolgens de afstandsbus nr. 6 (lengte 153,5 mm) en de kraagring nr. 3 met de nieuwe lagerbus op de draadstang.
- Plaats de nieuwe lagerbus tegen de te vervangen bus en let daarbij vooral op de stand van de smeergaatjes (fig. 14).
- Draai de ontbrekende moer op de stang en draai de moer aan distributiezijde zover aan tot de nieuwe lagerbus in de plaats van de oude is gekomen en de kraagring nr. 3 tegen de afstandsbus stuit (fig. 15). Op dat moment bevindt de nieuwe bus zich op zijn definitieve plaats.
- Draai één van de moeren los, verwijder de draadstang, de afstandsbus, de kraagringen nrs. 1 en 3 en de slangklep.
- Controleer of de smeergaatjes corresponderen met de olietoevoerboringen; de boringen in het blok mogen in geen geval door de lagerbus worden afgesloten, zelfs niet gedeeltelijk.
- Monteer het afsluitplaatje van de voorste lagerbus.

VERWIJDEREN EN MONTEREN VAN DE AFSLUITPLAATJES (of kernplaatjes) IN HET CILINDERBLOK

De hieronder beschreven werkwijze is ook van toepassing op de cilinderkop en het inlaatspruitstuk.

- Verwijder met een schrapstaal de bramen die door het instuiken zijn veroorzaakt en de resten van de vloeibare pakking (fig. 1).
- Boor in het hart van elk te vervangen plaatje een gat van $\varnothing$ 7 mm.

Opmerking: de plaatjes van $\varnothing$ 8,5 mm moeten loskomen nadat daarin een gat van 7 mm is geboord, die van $\varnothing$ 10 mm na uitboren tot 8 mm. Mochten zij niet loskomen, dan dient u een passende trekker te gebruiken, waarbij er in dit geval zorgvuldig op moet worden gelet dat de boringen waarin de plaatjes zijn gemonteerd niet worden beschadigd, aangezien elke groef een toekomstige lekkage kan veroorzaken.

- Plaatjes met een grotere diameter kunt u losmaken door ze m.b.v. een stempel van de juiste maat, gemonteerd op de houder 0001552200, iets dieper in de boringen te tikken.
- Steek achtereenvolgens in elk gat van 7 mm een schroevendraaier of een scherpe pen en wrik de plaatjes uit de boringen; plaats daarbij een houten klosje onder het gereedschap om beschadiging van de boringrand te voorkomen (fig. 2).

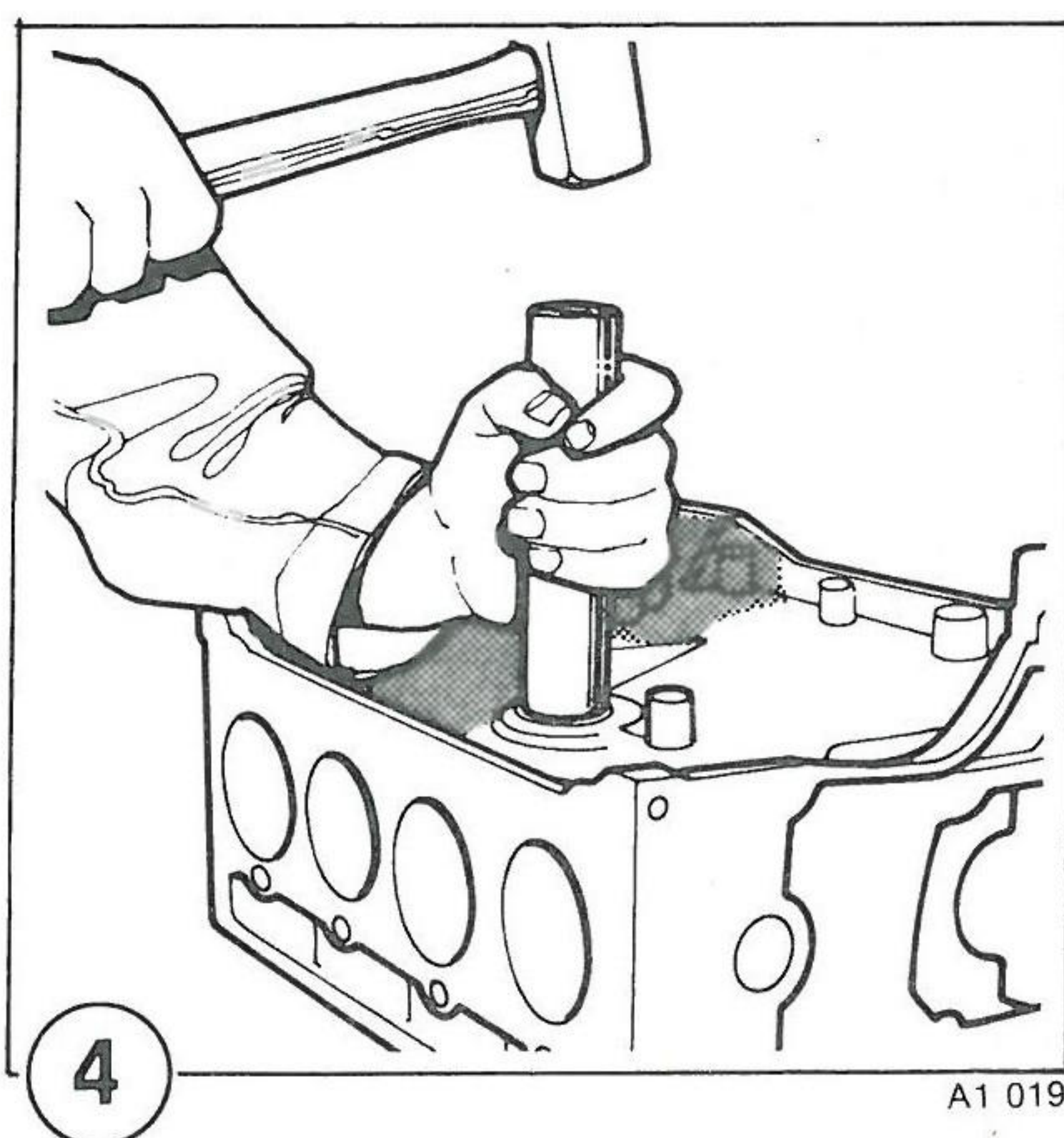
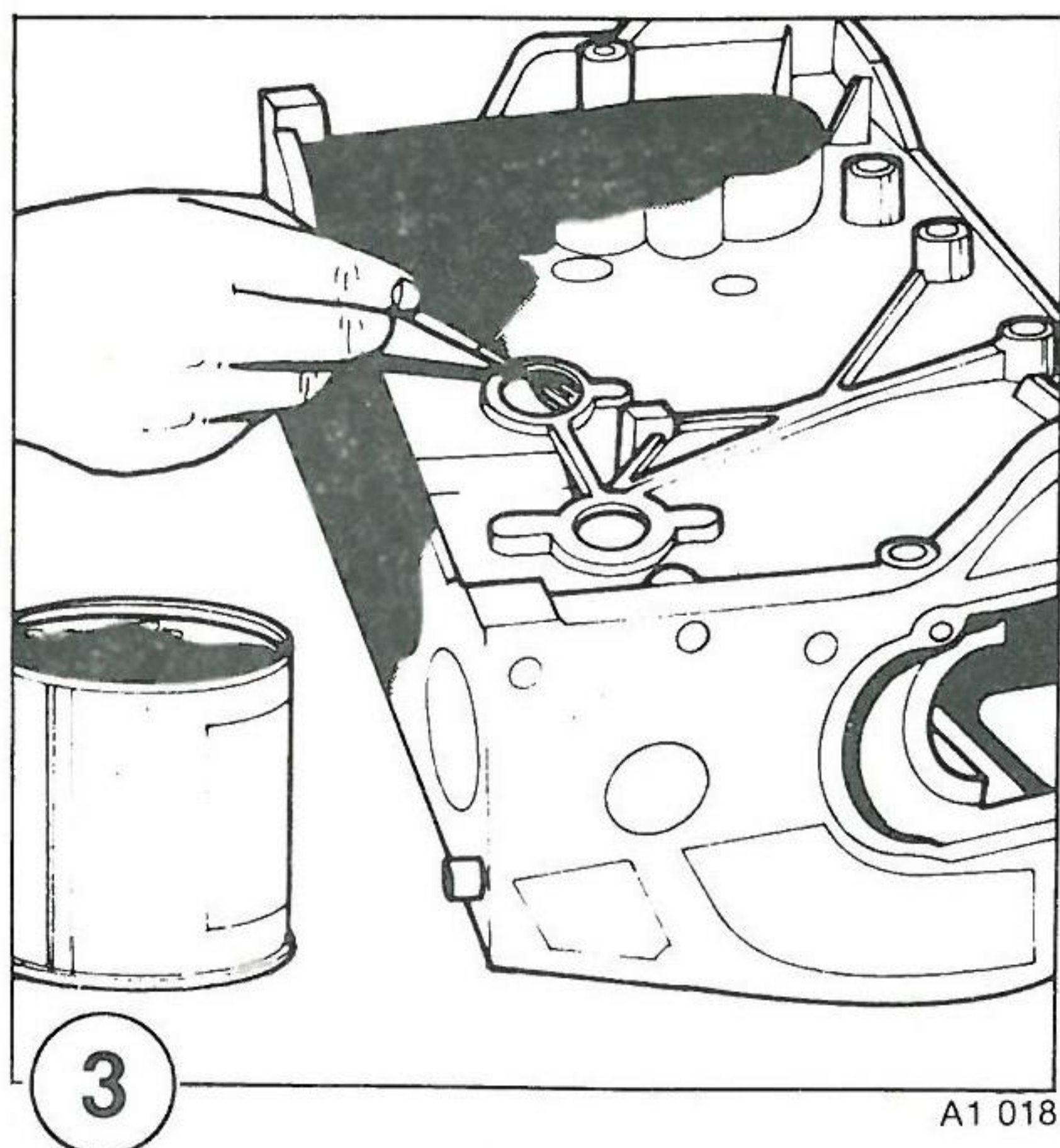
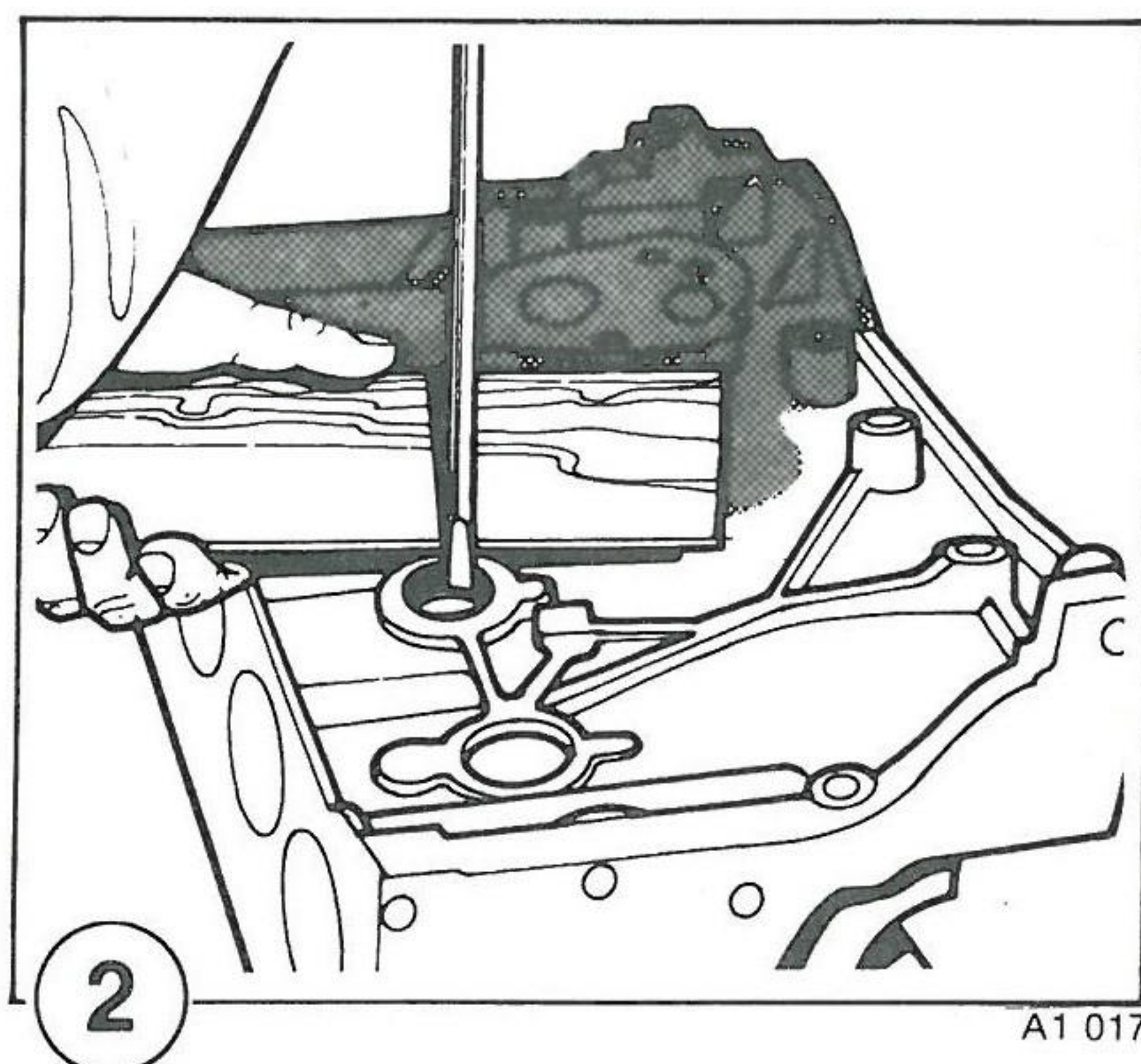
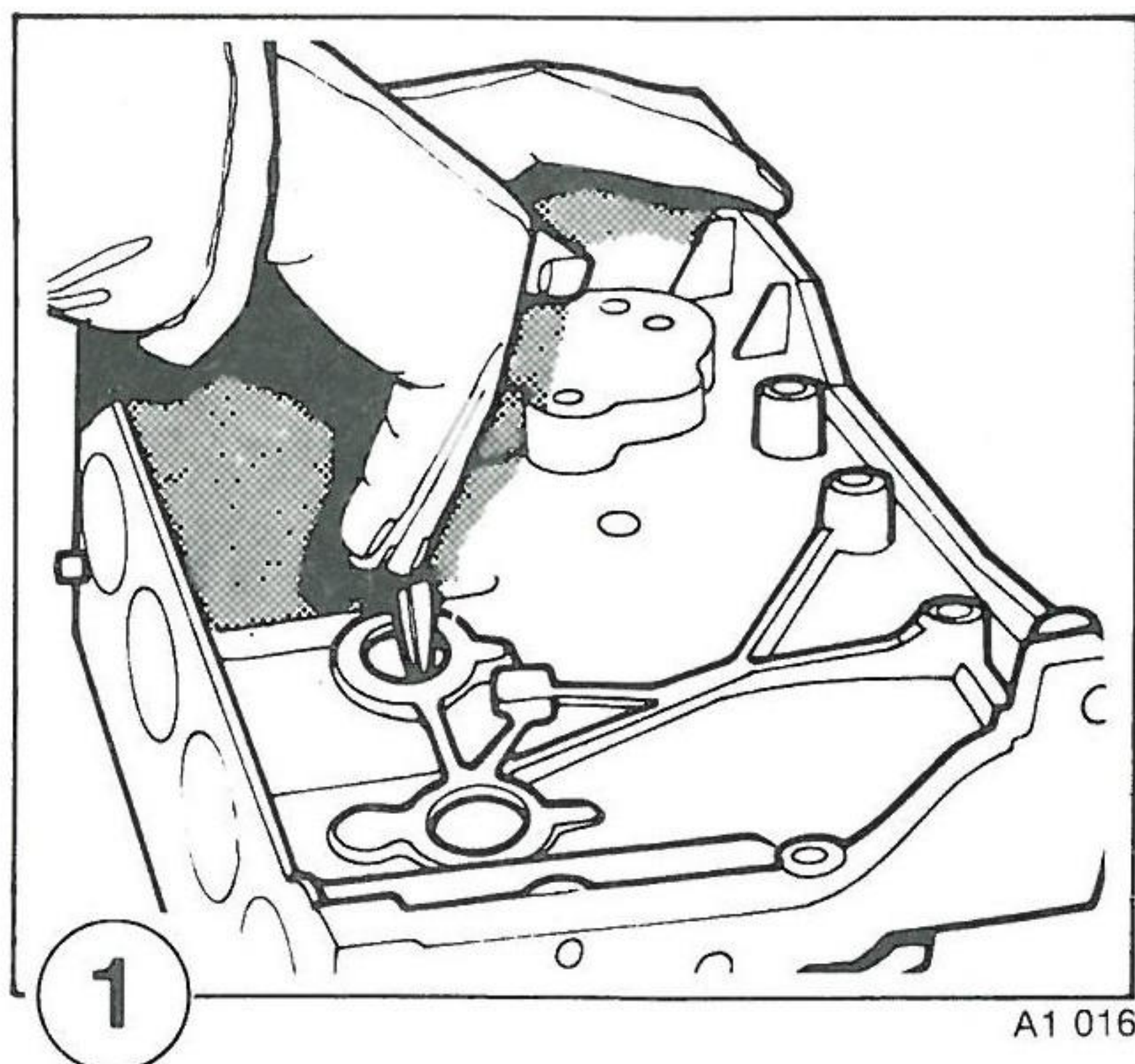
- Reinig de boringen voorzichtig met schuurlijnen of een schrapstaal.
- Smeer alle boringen in met vloeibare pakking (b.v. Plastex), m.u.v. de boringen voor de plaatjes van $\varnothing$ 8,5 en 10 mm, die dienen voor het afdichten van de oliekanalen (fig. 3).
- Tik m.b.v. een passende stempel elk plaatje zover in de boring tot het op de boringrand stuit (fig. 4).

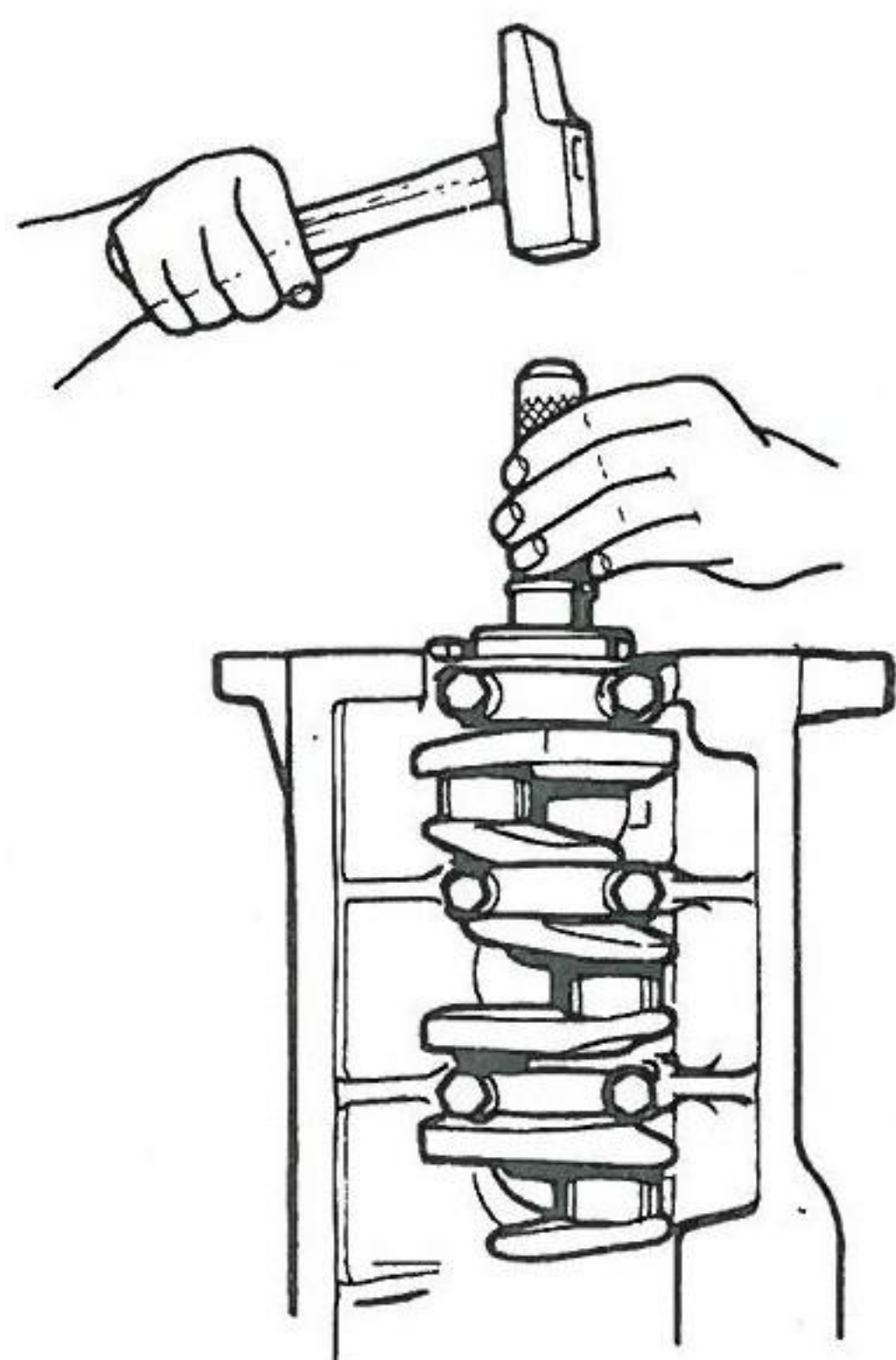
N.B.: geen enkel plaatje mag aan de buitenkant uitsteken.

- Borg elk plaatje in de cilinderkop en het inlaatspruitstuk met drie of vier stuikborgen in de boringranden.

De cilinderkop is aan de bovenzijde voorzien van drie plaatjes van $\varnothing$ 25 mm.

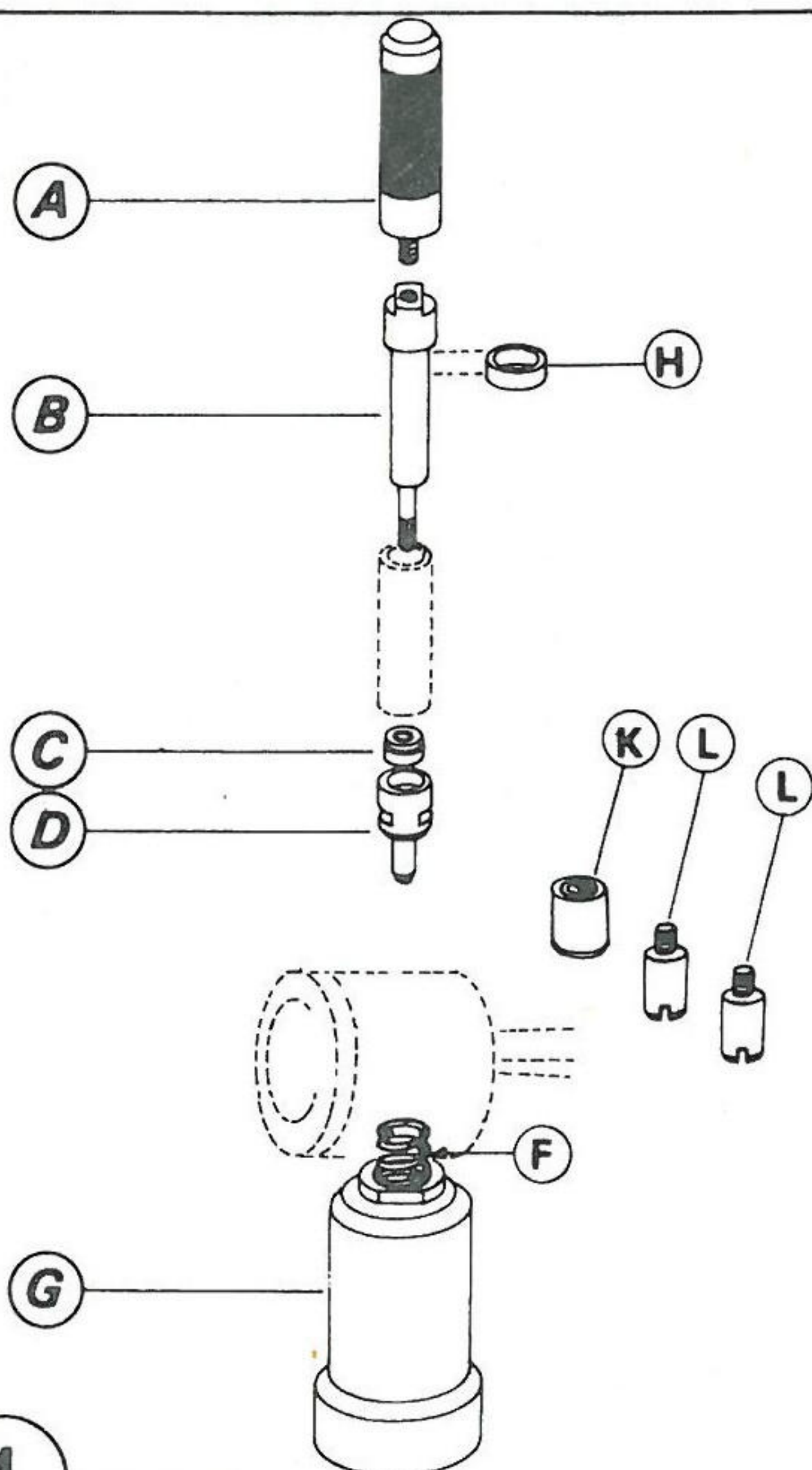
Het inlaatspruitstuk bevat één plaatje van $\varnothing$ 32 of 25 mm, afhankelijk met het motortype.





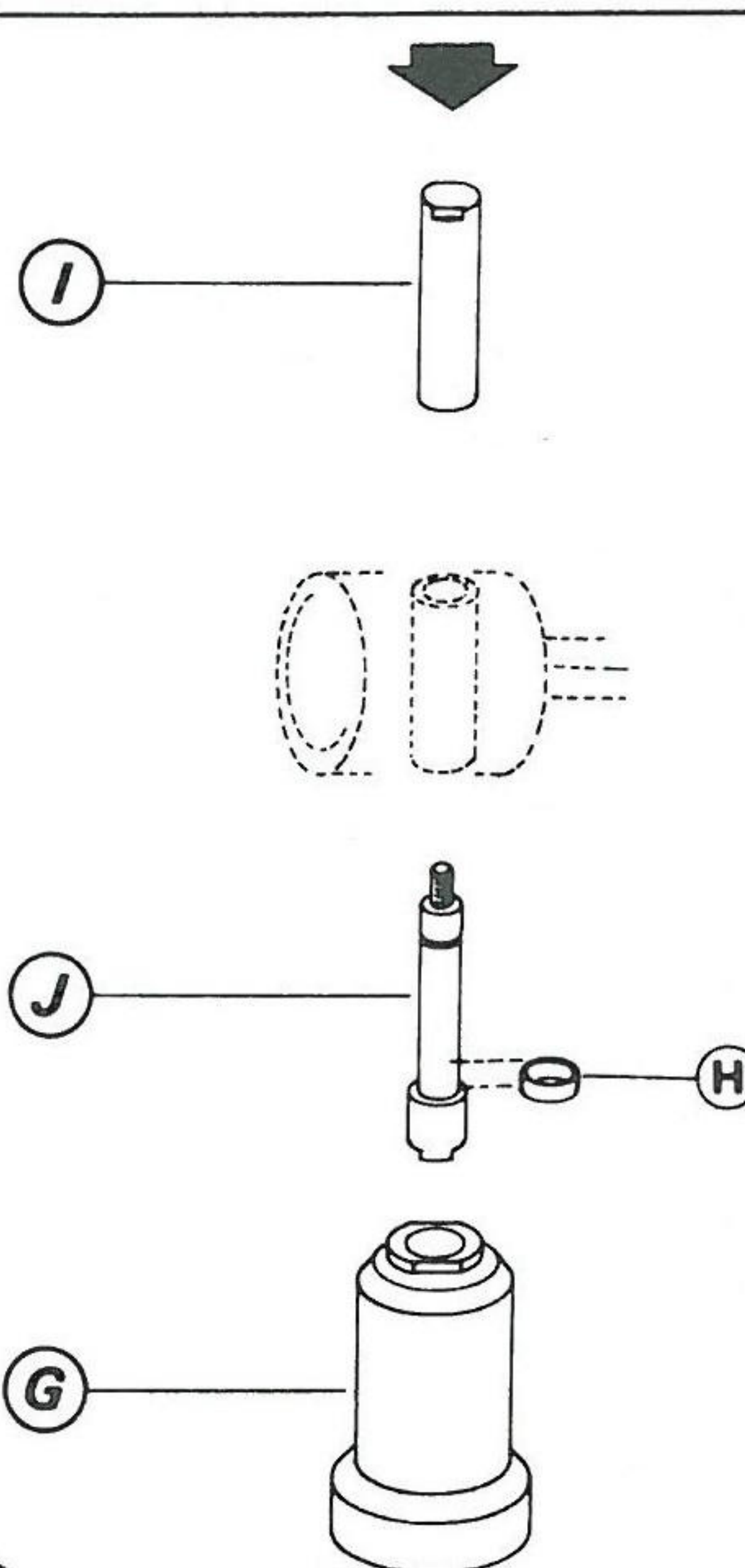
1

A0 027



1

A 452



2

A 451

**VERVANGEN VAN HET TOPLAGER IN HET
UITEINDE VAN DE KRUKAS****Verwijderen**

- Het verwijderen van het toplager geschiedt met de trekker 0017580700. Het is ook mogelijk om het lager m.b.v. vet uit de krukasboring te persen; vul hiertoe de boring met vet en plaats de pen 0016901900 op het vet. Door nu met een hamer op de pen te tikken, wordt de lagerbus door het vet naar buiten gedreven (fig. 1).

Monteren

- Tik de nieuwe lagerbus met de stempel 0002087400 tot onderin de krukasboring.

DEMONTAGE EN MONTAGE VAN ZUIGER-DRIJFSTANG**GEREEDSCHAP**

voor het verwijderen en monteren van zuigerpennen

- Handgreep 0002094200 (A) (fig. 1)
 - Pendrevel voor zuigerpen, binnen Ø 13 mm -
0017544800 (B) (fig. 1)
 - Verloopstuk voor zuigerpen, binnen Ø 14 of 13 mm -
0002095400 (C) (fig. 1)
 - Geleider voor zuigerpenmontage; wordt tesamen met
onderdeel (J) geleverd onder ond. nr. 0002094400.... (D) (fig. 1)
 - Veer; wordt tesamen met onderdeel (H) geleverd onder
ond. nr. 0002094600 (F) (fig. 1)
 - Steunblok 0016902400..... (G) (fig. 1)
 - Tussenring; wordt tesamen met onderdeel (F) geleverd
onder ond. nr. 0002094600 (H) (fig. 1-2)
 - Geleider voor zuigerpendemontage - 0002094300. (I) (fig. 2)
 - Pendrevel voor zuigerpen, binnen Ø 15 mm; wordt
tesamen met onderdeel (D) geleverd onder ond. nr.
0002094400 (J) (fig. 2)
 - Inschuifbare geleider 0016894000 (K) (fig. 1)
 - Dop voor inschuifbare geleider 0016894100..... (L) (fig. 1)
- 1 Elektrische oven, plus 1 paar asbest handschoenen.

DEMONTAGE VAN ZUIGER-DRIJFSTANG

Om een balansverstoring te voorkomen, moeten alle zuigerpenen van een motor tot dezelfde categorie behoren (lengte 73,9 mm, binnendiameter 13 mm).

UITPERSEN VAN EEN ZUIGERPEN

- Steek de pendrevel 0017544800 (B) (fig. 1) door de zuigerpen, plaats het verloopstuk (C) op de pendrevel en monteer de geleider (1) (fig. 2).
- Plaats de zuiger zodanig op het steunblok (G) dat de twee platte zijden van het blok de randen van de zuigermantel niet raken.
- Pers de zuigerpen met de pendrevel uit de zuiger (fig. 3 en 4).

MONTAGE VAN ZUIGER-DRIJFSTANG

Montagerichting

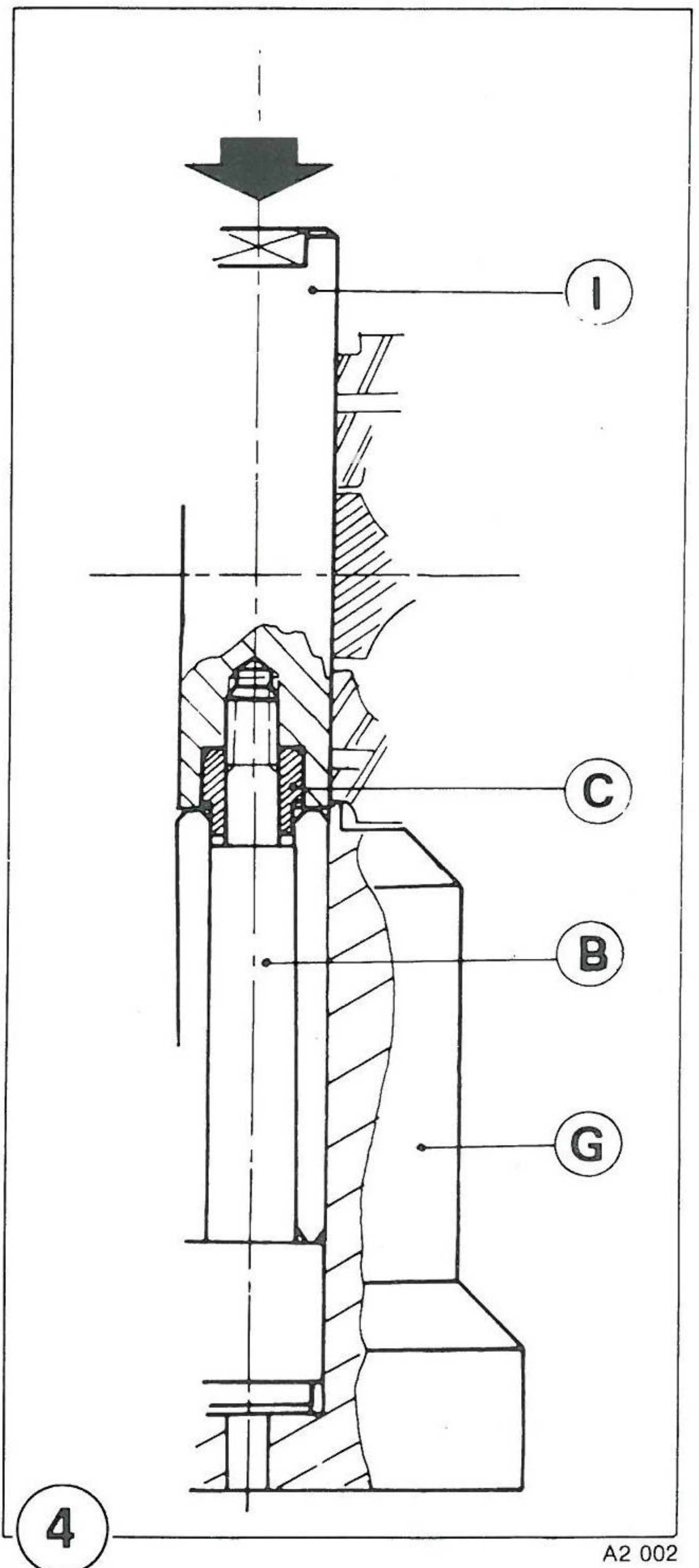
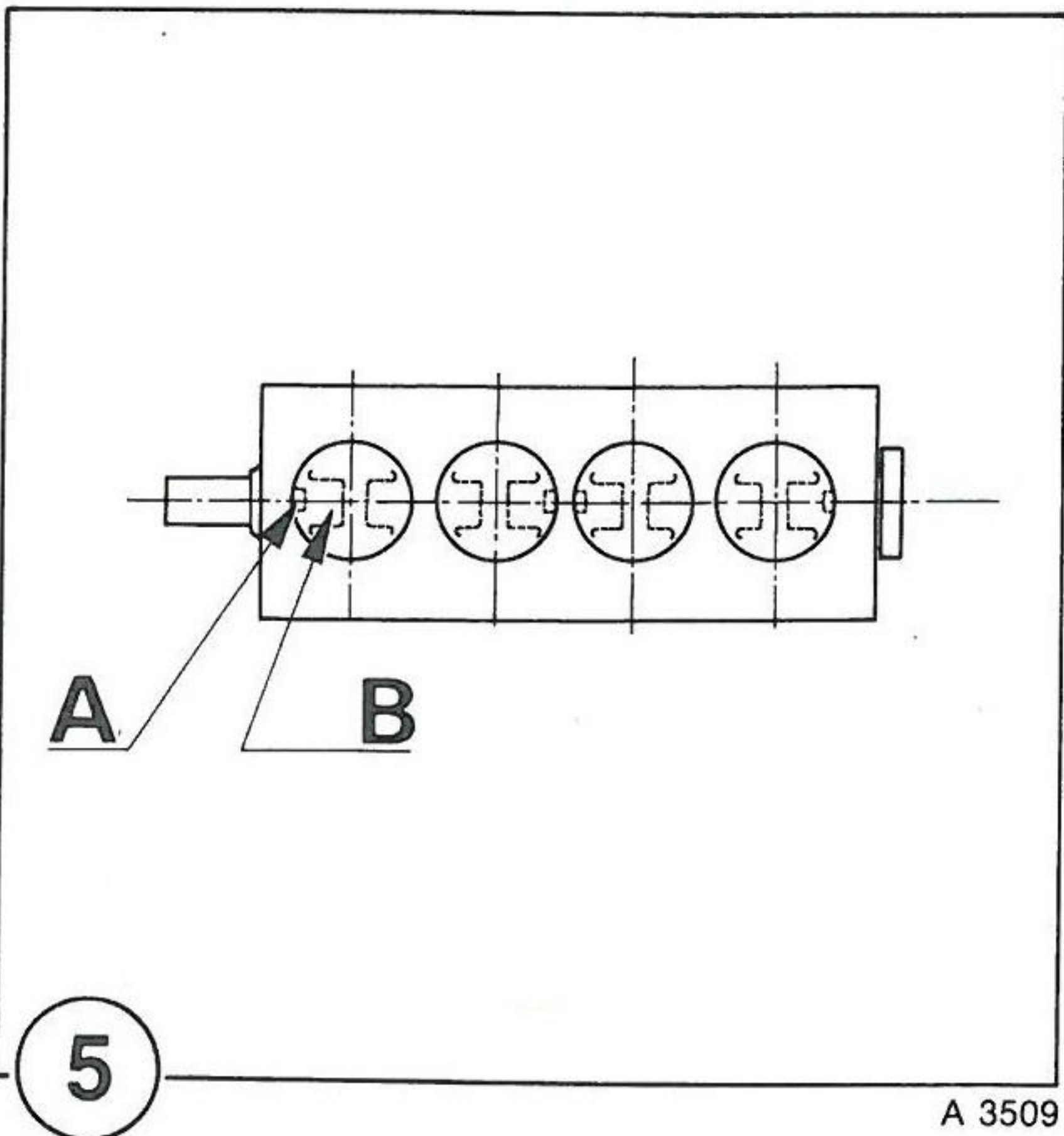
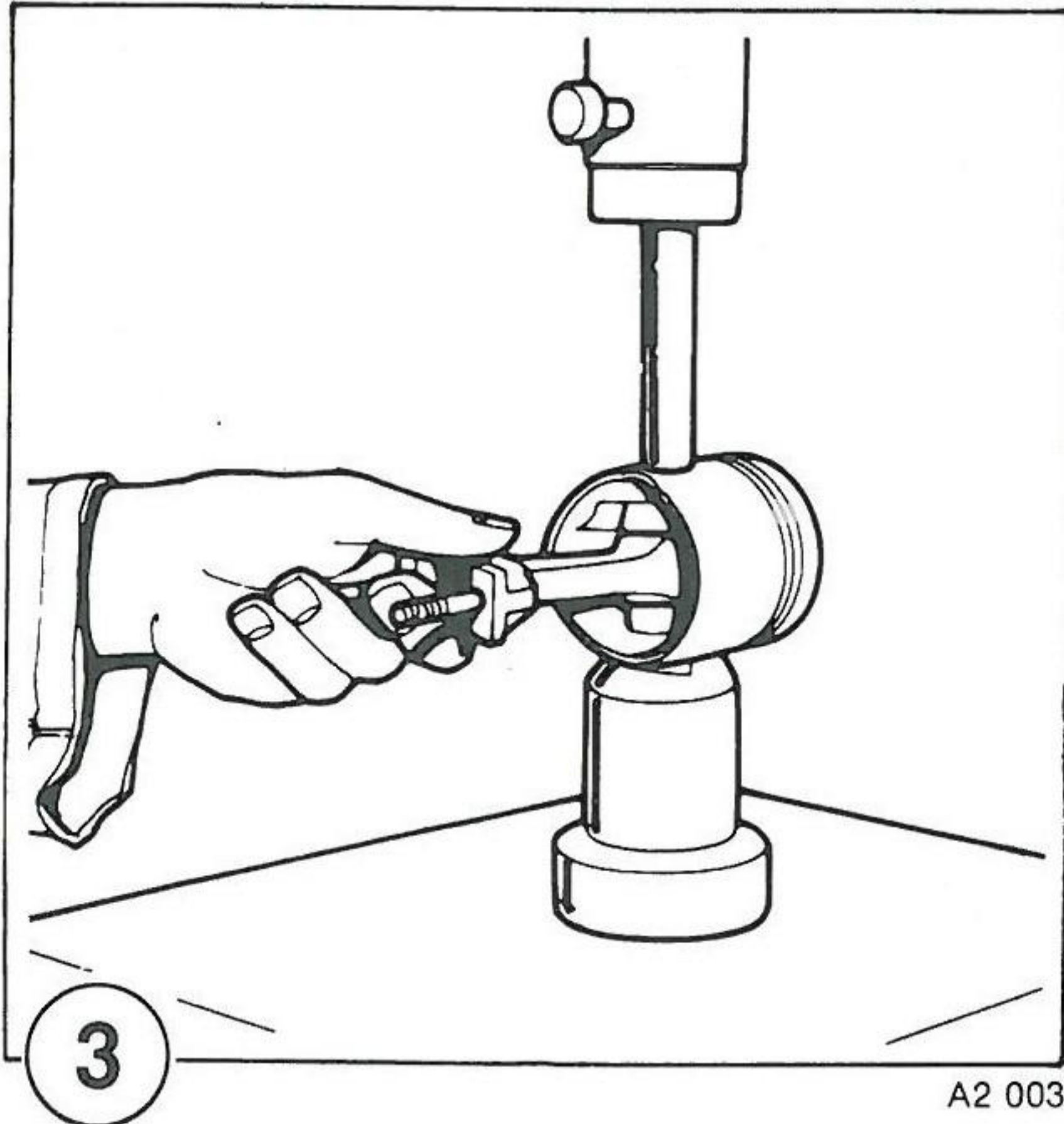
Fig. 5

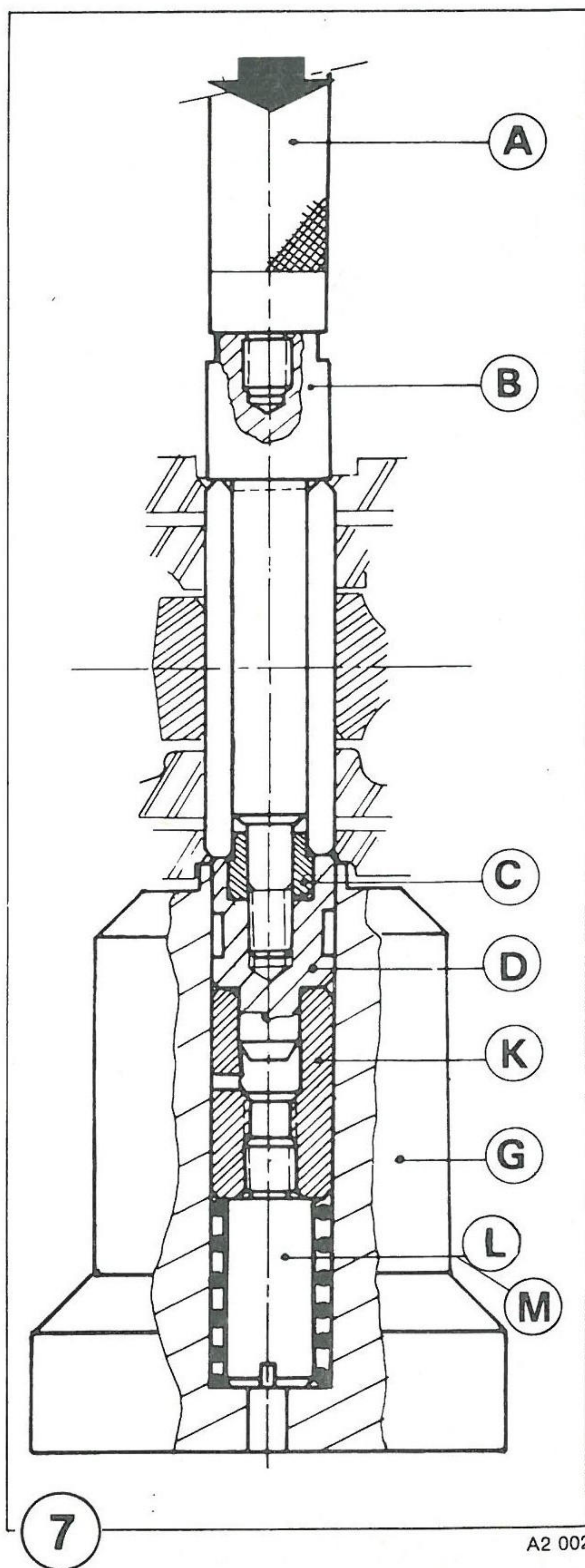
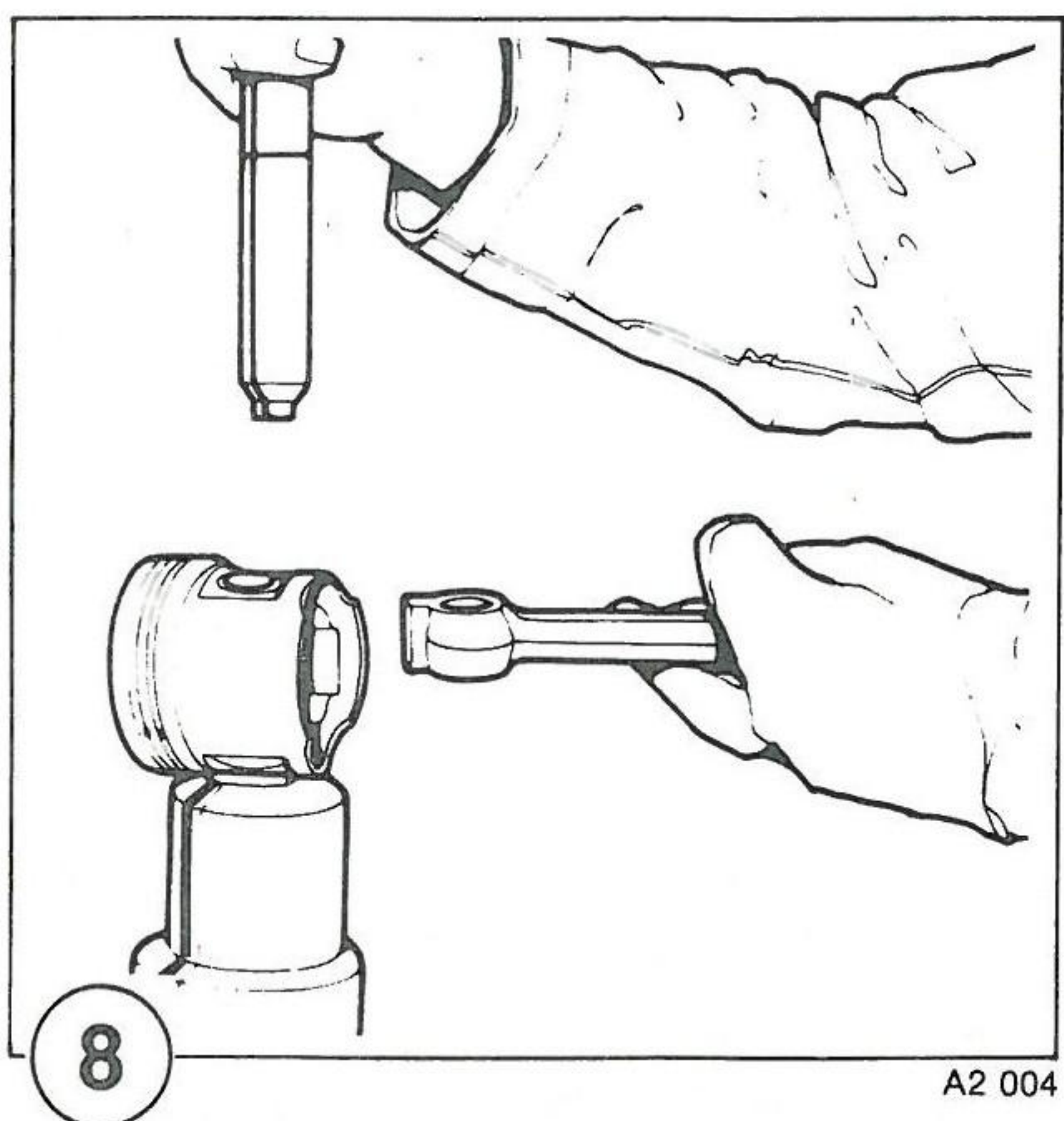
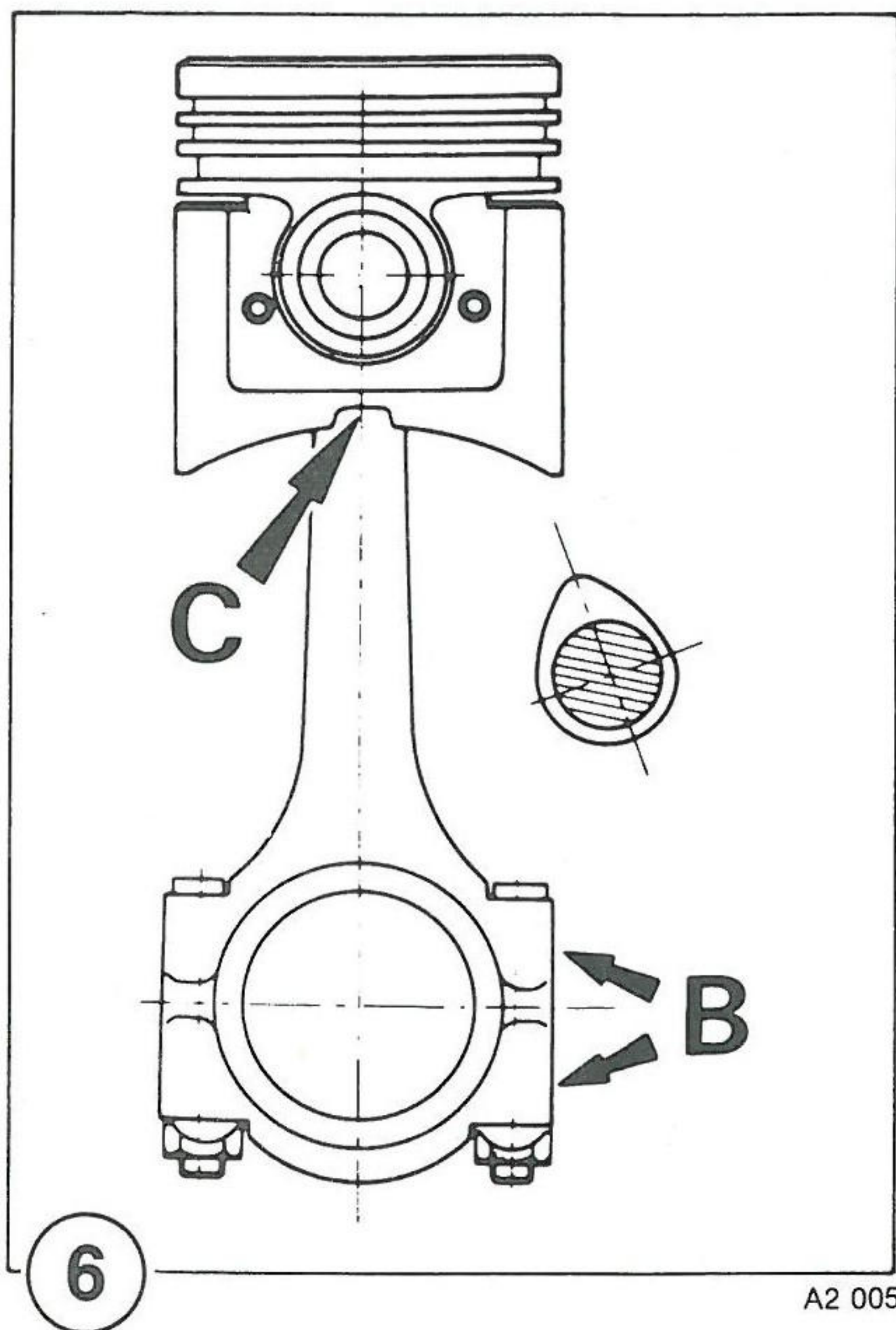
A = uitsparing

B = lange zuigerpenboring

N.B.: De lengte van de beide zuigerpenboringen van eenzelfde zuiger verschilt ca. 3 mm. De drijfstang is dus, vanaf de zijkant van het cilinderblok, gezien, gedesaxeerd in de zuiger gemonteerd, hetgeen betekent dat op de juiste montage-richting moet worden gelet:

- de uitsparingen onderin de zuigermantels moeten bij de zuigers 1 en 3 naar het vliegwiel en bij de zuigers 2 en 4 naar de distributie worden gekeerd.





MONTAGE VAN ZUIGER-DRIJFSTANG

- De smeergroeven en de ingeslagen merktekens op de drijfstangvoeten moeten naar de nokken-aszijde worden gekeerd.

Voorbeeld:

In figuur 6 is de juiste montagestand van de zuiger op de drijfstangen 2 en 4 afgebeeld.

Voor de drijfstangen 1 en 3 moet de zuiger met de uitsparing aan de tegenoverliggende zijde op het steunblok 0016902400 worden geplaatst, voordat de drijfstang wordt gemonteerd.

C: uitsparing B: merktekens

- Breng de temperatuur van de drijfstangkop op 220° tot 250° C. Dit kan in een elektrische oven gebeuren of - indien niet aanwezig - in een bak met olie van deze temperatuur. De temperatuur van de olie wordt gecontroleerd door er een stukje tinsoldeer in te dompelen; het tin moet smelten.

- Druk de op de pendrevel gemonteerde zuigerpen snel met de hand in de zuiger en de drijfstang, tot de pendrevel tegen de onderzijde van de boring in het steunblok stuit.

Opmerking: controleer visueel of de zuigerpen aan beide zijden even ver uitsteekt en druk de pen zonodig onder een pers in de juiste positie.

Opmerking

Voordat een drijfstang in de zuiger wordt gemonteerd, moet de lengte van de betreffende zuigerpen worden opgemeten en moet de daarmee corresponderende dop op de inschuifbare geleider worden gemonteerd: dop 0016894100 voor zuigerpenen van 73,9 mm.

- Monteer de handgreep (A) (fig. 7) op de pendrevel (B) 0017544800; schuif de in te persen zuigerpen op de pendrevel, breng vervolgens het verloopstuk (C) aan en monteer tenslotte de geleider (D).

Belangrijk: de zuigerpen mag in geen geval buiten de geleider uitsteken.

- Olie de geleider en de zuigerpen.
- Plaats de betreffende zuiger op het steunblok (G) en centreer hierbij de zuigerpenboringen op de inschuifbare geleider (K); deze laatste moet zijn voorzien van de dop (L) 0016894100 (dop geheel aandraaien).
(Denk eraan dat de vlakke zijden van het steunblok en de randen van de zuigermantel elkaar niet mogen raken).
- Neem de drijfstang uit de oven of de hete olie en schuif hem snel op zijn plaats in de zuiger (fig. 8).

Aa2a	CILINDERBLOK, DRAAIEND GEDEELTE	TALBOT-MATRA
818	DEMONTAGE, MONTAGE, REVISIE	murena

MONTAGE VAN ZUIGER-DRIJFSTANG (vervolg)

CONTROLE EN MONTAGE VAN DE ZUIGERVEREN

De slotspeling kan het beste worden gecontroleerd door de te monteren zuigerveer m.b.v. een zuiger in de cilinder te schuiven; de speling kan nu met voelerbladen worden gecontroleerd (fig. 9). De slotspeling moet bedragen:

- 0,30 tot 0,50 mm voor de compressie- en olieschraapveren (bovenste 2 zuigerveren);
- 0,25 mm voor de olieveren (onderste zuigerveren).

Fig. 10 - Slotspeling

A = 0,30 tot 0,50 mm

B = 0,30 tot 0,50 mm

C = 0,25 mm

MONTAGE

- Monteer de drie zuigerveren in deze volgorde op de zuiger: oliepeer, schraappeer, compressiepeer.

Belangrijk: de schraappeer is voorzien van een aanduiding "TOP" op één van de beide zijvlakken.

De aanduiding "TOP" moet naar de bovenzijde van de zuiger worden gekeerd, aangezien anders een aanzienlijk oliegebruik zal optreden (fig. 10).

VERVANGEN VAN DE DRIJFSTANGBOUTEN

- Tik de bouten met een bronzen hamer uit de drijfstang, zonder deze daarbij te beschadigen (fig. 11).
- Druk de nieuwe bouten op hun plaats; houd de drijfstang daarbij met de hand vast en let op de stand van de vlakke kant op de boutkop.
- Trek de bouten vervolgens geheel op hun plaats door de lagerkap aan te brengen en de oude moeren op de nieuwe bouten te monteren (fig. 12). Het voorgeschreven aantrekkoppel mag daarbij niet worden overschreden. Verwijder daarna de lagerkap weer.

